

# 深度计 (刻盘式)

zh-CN

## 安全注意事项

为了确保操作员的安全，请遵照本用户手册中的指示、功能和说明使用本产品。在其他条件下使用可能危及安全。

**⚠ 当心** 表示有导致轻微或中度人身伤害的风险。

指针测头边缘锋利，可能造成伤害。操作时要特别小心，避免受伤或损坏边缘。

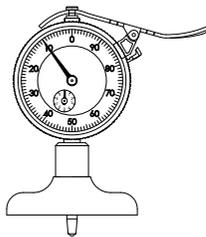
**注意** 表示有导致财产损失的风险。

- 请勿拆卸或改造本产品。
- 请勿在突然温度改变的地方使用或存储本产品。另外，在使用本产品前，请使其适应室温。
- 在灰尘、油和油雾最少、远离阳光直射之处使用。
- 请勿将本产品储存在高湿度或多尘环境。
- 请勿快速移动测杆或施加水平力。
- 避免相对于测杆垂直方向的负荷或涉及扭转测杆的使用。
- 请勿施加过大的力或使产品受到坠落这种突然冲击。如果受到冲击，应在使用之前检查精度和操作。
- 避免在直接暴露于水或冷却剂飞溅的地方使用。

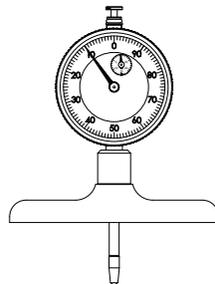
## 目录

1. 类型.....	第 1 页
2. 部件名称.....	第 1 页
3. 使用前的准备工作.....	第 2 页
4. 测量方法.....	第 2 页
5. 提升杆 / 表圈锁紧装置 / 限值爪.....	第 2 页
6. 使用后的注意事项.....	第 3 页
7. 规格.....	第 3 页
8. 非现场维修 (收费).....	第 3 页

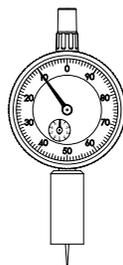
## 1. 类型



- 货号  
7211A  
7212A  
7217A  
7218A  
7220A  
7221A



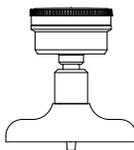
- 货号  
7213A  
7214A



- 货号  
7222A



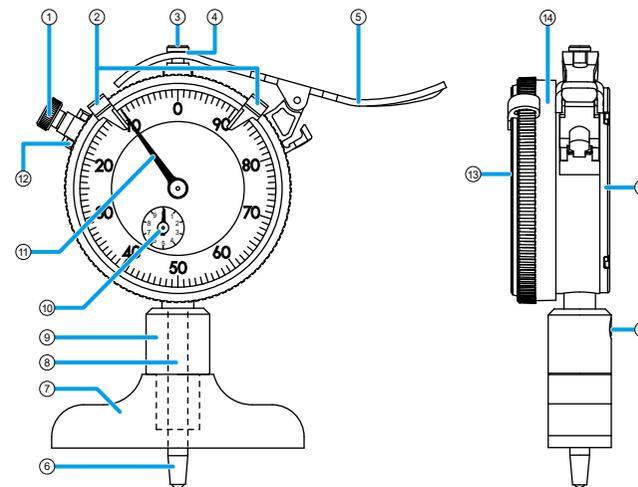
- 货号  
7210A  
7223A  
7224A



- 货号  
7231A  
7237A  
7238A

## 2. 部件名称

图示为货号 7212A。



- |                  |          |
|------------------|----------|
| ① 表圈锁紧装置 (公制型选项) | ⑨ 固定杆    |
| ② 限值爪 (选项)       | ⑩ 短指针    |
| ③ 止动螺钉           | ⑪ 长指针    |
| ④ 垫片             | ⑫ 燕尾槽    |
| ⑤ 提升杆            | ⑬ 钢化玻璃表蒙 |
| ⑥ 测头             | ⑭ 表圈     |
| ⑦ 底座             | ⑮ 后盖     |
| ⑧ 测杆             | ⑯ 紧固螺钉   |

### 3. 使用前的准备工作

#### 1) 使用前的检查项目

- 检查使用本产品时长指针、短指针和测杆是否移动平稳。
- 检查长指针和短指针在停止时是否保持在设定的停止点。
- 检查测头和螺钉是否松动。

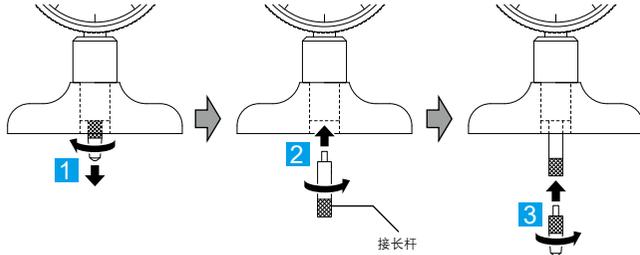
#### 2) 安装接长杆

如果测量点太深而测头无法触及时使用。

- 接长杆作为标准附件随以下型号提供。  
货号：7211A、7212A、7213A、7214A、7217A、7218A、7220A、7221A、7231A、7237A、7238A
- 根据要测量的尺寸，使用接长杆组合。

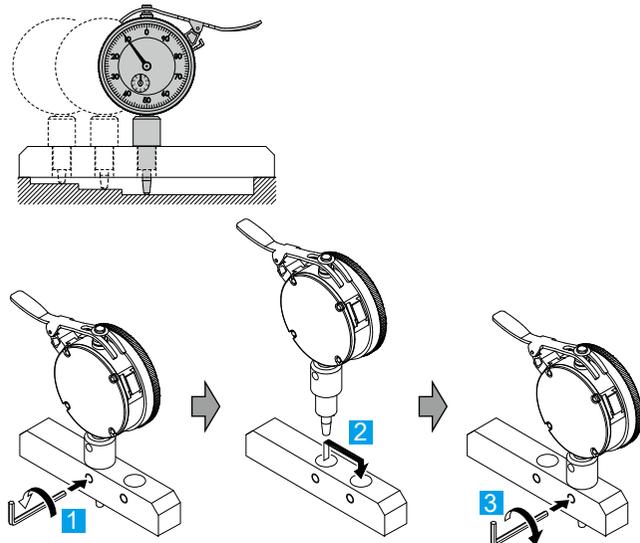
**注意** 表示有导致财产损失的风险。

- 如果接长杆的总长度至少为 110 mm，请确保垂直使用本产品（测头朝下）。测杆操作可能受到影响。
- 拆卸和安装测头或接长杆时，在其滚花部分（如果没有滚花，则在测杆附近区域）垫上软布（如毛毡），并用钳子或尖嘴钳夹住。



- 1 移除测头。
- 2 将接长杆安装到主体。
- 3 将测头安装到接长杆的端部。

#### 3) 改变指针式指示表 - 安装位置（货号：7220A、7221A）

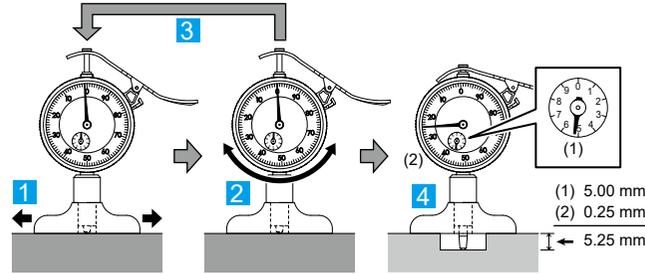


- 1 用扳手松开底座上的紧固螺钉，将指针式指示表从底座上拆下。
- 2 改变指针式指示表的安装位置。
- 3 装入指针式指示表，然后用扳手拧紧底座上的紧固螺钉。（拧紧扭矩：100 至 150 N·cm）

### 4. 测量方法

**注意** 表示有导致财产损失的风险。

- 请勿让测头用力撞击工件。工件可能会变形，测量结果可能会受到影响。
- 请勿拧松或拧下螺钉并拆解产品。
- 测量前务必设置基准点。在温度波动的地方使用产品时，请经常检查已设定的基准点。
- 测量前，用干布或沾有少量酒精的布擦拭测头和底座的底部，以除去灰尘、切屑等。



- 1 使底座表面与基准面接触（确保平坦度的表面，例如面板），然后将底座侧向滑动几次，直至实现稳定、平滑的移动。
- 2 根据需要，转动表圈调整零点。
- 3 重复步骤 1 几次，检查基准点是否移位。
- 4 使底座表面与工件接触。

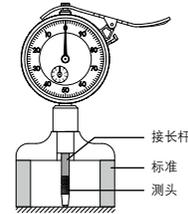
#### 提示

对于货号 7211A、7212A、7217A、7218A、7220A、7221A，在操作提升杆的同时，缓慢使测头接触工件。

- 5 读取长指针和短指针指示的值。（5.25 mm）

#### 提示

安装接长杆时，用基准规或标准规设置基准点。



### 5. 提升杆 / 表圈锁紧装置 / 限值爪

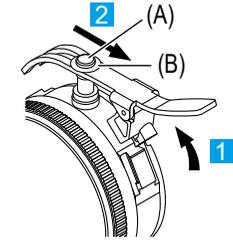
#### 1) 安装 / 拆卸提升杆

（货号：7211A、7212A、7217A、7218A、7220A、7221A）

- 安装

**注意** 表示有导致财产损失的风险。

请勿移除垫片 (B)。提升杆操作可能受到影响。



- 1 提起测杆并在提升杆尖端之间安装止动螺钉 (A)。

#### 提示

将提升杆的尖端插入垫片 (B) 下方。

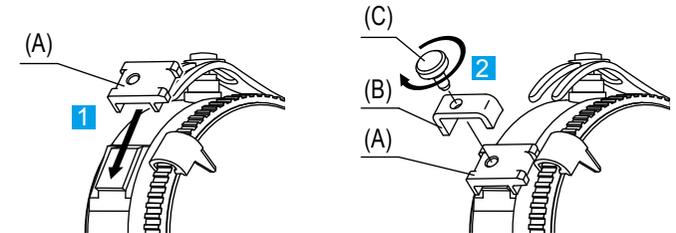
- 2 将提升杆的凹槽安装到燕尾槽中，并按箭头方向移动以将其固定。

- 拆卸



- 1 向上推动指托部分并拆下提升杆。

#### 2) 安装表圈锁紧装置（公制型选项）



- 1 将锁紧托架 (A) 装入燕尾槽中。
- 2 使用夹板 (B) 压住锁紧托架 (A) 时，拧紧锁紧螺钉 (C)。

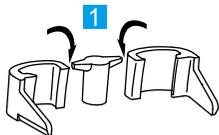
**注意** 表示有导致财产损失的风险。

锁紧螺钉会因振动等而变松和掉落。

### 3) 安装 / 拆卸限值爪 (选件)

在清晰显示被测值公差范围时使用。

- 拆卸限值爪 (货号: 7231A、7237A、7238A)

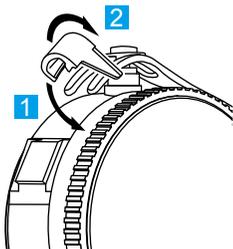


#### 1 拆卸限值爪。

**⚠ 当心** 表示有导致轻微或中度人身伤害的风险。

在拆卸限值爪时，应当心不要让自己被卸下的部件划伤。

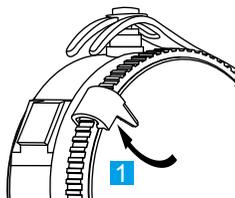
- 安装



1 将限值爪勾到表圈上。

2 将限值爪推到听见“咔哒”声为止。

- 拆卸



1 沿箭头所示方向抬高限值爪将其卸下。

### 6. 使用后的注意事项

- 用一块干布或用酒精稍微弄湿的布清洁测杆的滑动表面。请勿在此时给测杆加润滑油。这可能导致故障。
- 清洁晶体时，请使用蘸有稀释的中性清洗剂的软布进行擦拭。不得使用诸如稀释剂等有机溶剂，否则会导致本产品变形或出现故障。
- 存放本产品时，在底座的底部涂少量防锈油以防生锈。
- 本产品的性能受使用和存储条件的影响很大。我们建议按照使用频率、环境、存储方法等制定内部维护周期，并定期检查产品。
- 请勿将本产品存放在高温或高湿的地方，或有大量灰尘或油雾的地方。

### 7. 规格

操作环境：温度 0 °C ~ 40 °C、湿度 30 % ~ 70 % (无结露)

### 8. 非现场维修 (收费)

在出现下列故障时，则需要非现场维修 (收费)。请咨询您的代理商或我们的销售办事处。如果本产品由非三丰公司进行修理或拆解，其性能会得不到保证。

- 测杆操作不良
  - 指针保持位置偏差严重 (指针跳动)
  - 精度不良
- \* 如果需要更换基本结构部件或多个部件，我们保留拒绝维修的权利。