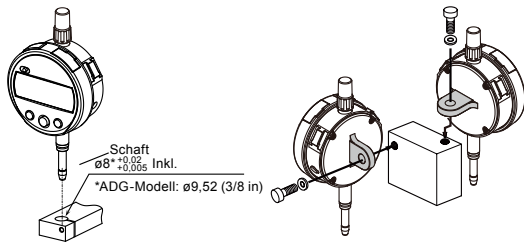


3. Einstellungen

1) Montage der Messuhr an eine Halterung oder einen Messständer

HINWEIS

- Der Schaft darf nicht direkt mit einer Klemmschraube befestigt werden.
- Bei Befestigung mit einem Drehmoment von 150 cN·m oder höher bewegt sich die Spindel nicht mehr einwandfrei.



Tipps

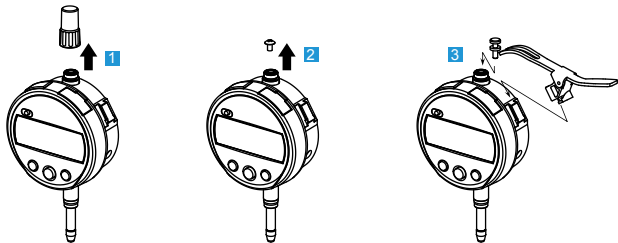
Zur Montage des Messgeräts an einen Ständer oder eine Haltevorrichtung den Schaft oder die Öse an der Rückseite benutzen. Bei Verwendung des Schafts einen geschlitzten Halter mit $\varnothing 8$ mm- oder $\varnothing 9,52$ mm-Bohrung mit G7 (+0,005 mm bis +0,02 mm) verwenden.

2) Anlifthebel montieren

[Optional erhältlich: Artikelnr. 21EZA198 (mm) oder Artikelnr. 21EZA199 (in)]

HINWEIS

- Wird das Messgerät bei nicht fest angezogener Klemmschraube benutzt, können die inneren Komponenten oder das Werkstück beschädigt werden.
- Wenn keine Klemmschraube montiert ist, muss am oberen Messbolzenende stets die Originalschraube montiert werden. Andernfalls können innere Komponenten oder das Werkstück beschädigt werden.



- 1 Kappe gegen den Uhrzeigersinn drehen, um sie vom Gerät abzunehmen.
- 2 Messeinsatz mit einem Tuch geschützt mit der Zange festhalten, damit er sich nicht dreht, und die Schraube (M2,5 oder Nr. 4-48UNF) am oberen Ende des Messbolzens entfernen.
- 3 Den mit dem Anlifthebel gelieferten Anschlag am Messbolzen anbringen. Dann Anlifthebel am vorgesehenen Teil (Schwalbenschwanz) an der Messuhr anbringen und den oberen Hebelteil oben am Spindel-Anschlag einsetzen.

Tipps

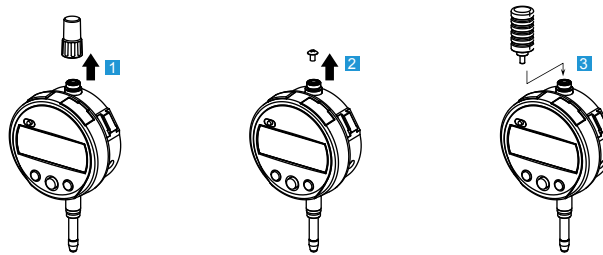
Abgeschraubte Gummikappe stets sicher aufbewahren, um sie nicht zu verlieren.

3) Anliftknopf montieren

[Optional erhältlich: Artikelnr. 21EZA105 (mm) oder Artikelnr. 21EZA150 (in)]

HINWEIS

- Wird das Messgerät bei nicht fest angezogenem Anliftknopf benutzt, können die inneren Komponenten oder das Werkstück beschädigt werden.
- Wird kein Anliftknopf montiert, muss am oberen Spindelende stets die Originalschraube montiert werden. Andernfalls können innere Komponenten oder das Werkstück beschädigt werden.



- 1 Kappe gegen den Uhrzeigersinn drehen, um sie vom Messgerät abzunehmen.
- 2 Messeinsatz mit einem Tuch geschützt mit der Zange festhalten, damit er sich nicht dreht, und die Schraube (M2,5 oder Nr. 4-48UNF) am oberen Ende des Messbolzens entfernen.
- 3 Anliftknopf am oberen Ende des Messbolzens befestigen.

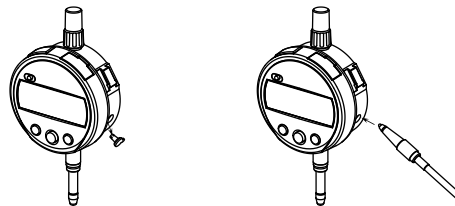
Tipps

Abgeschraubte Gummikappe stets sicher aufbewahren, um sie nicht zu verlieren.

4) Drahtabheber montieren (optional: Artikelnr. 540774)

HINWEIS

- Stets Gummikappe aufsetzen, wenn kein Drahtabheber montiert ist.
- Die Gummikappe ist verschraubbar.
- Das Produkt kann beschädigt werden, wenn ein anderer Gegenstand als der Drahtabheber eingesetzt oder übermäßige Kraft angewendet werden.
- Anheben und Absenken des Messbolzens bei nicht fest montiertem Drahtabheber können die inneren Komponenten beschädigen.



- 1 Gummikappe von der Montageöffnung für den Drahtabheber entfernen.
- 2 Drahtabheber fest in die Öffnung einschrauben.

Tipps

Entfernte Schraube und Gummikappe stets sicher aufbewahren, um sie nicht zu verlieren.

5) Messeinsatz wechseln

HINWEIS

Wenn Sie den Messeinsatz austauschen, drehen Sie den Messeinsatz während Sie den Messbolzen festhalten. Andernfalls kann das Produkt beschädigt werden.

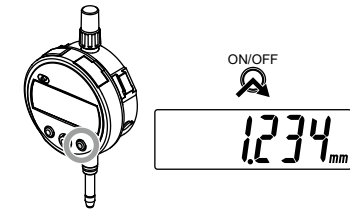


Den Messeinsatz mit 2 Zangen (eine zum Festhalten des Messbolzens) und einem Lappen entfernen, wie in der Abbildung gezeigt.

Tipps

- Ein Wechsel des Messeinsatzes kann die Außenabmessungen und die Messkraft verändern oder die Messrichtungen einschränken.
- Fehler aufgrund des Messeinsatzes (Rechtwinkligkeit des flachen Messeinsatzes, Mitte des Rollen-Messeinsatzes, usw.) erhöhen die Messabweichung.
- Unterschiedliche Messeinsätze sind optional erhältlich. Weitere Informationen finden Sie in unserem KATALOG.

4. Ein-/Ausschalten

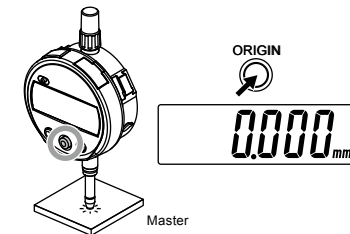


- 1 Taste [ON/OFF] drücken, um die Messuhr ein- und auszuschalten.

Tipps

- Wenn sich das Messgerät nicht einschaltet, obwohl die Taste [ON/OFF] gedrückt wurde, ist möglicherweise die Batterie leer. Tauschen Sie die Batterie aus.
- Wenn sich der Messbolzen bei Erstbetriebnahme am unteren Ende des Verfahrwegs schwergängig anfühlt, den Messbolzen einmal kurz eindrücken, um ihren Widerstand zu überwinden.
- Referenzpunkt und Zählrichtung bleiben auch nach dem Ausschalten gespeichert.

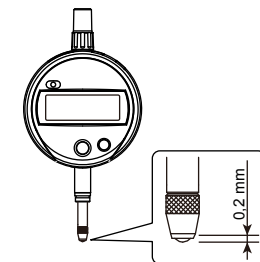
5. Mit Taste [ORIGIN] Referenzpunkt einstellen



- 1 Messbolzen an den Punkt halten, der als Referenzpunkt eingestellt werden soll und dann Taste [ORIGIN] 1 Sekunde oder länger gedrückt halten.
⇒ Der angezeigte Wert schaltet auf Null und der Referenzpunkt (ORIGIN) ist damit eingestellt.

Tipps

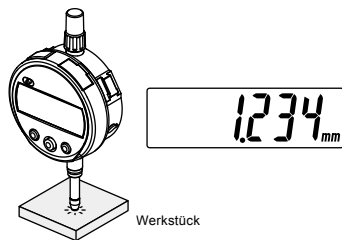
- Mit dem Messeinsatz mehrmals das Werkstück berühren, um sicherzustellen, dass der gemessene Wert stabil ist.
- Dieses Messgerät gewährleistet innerhalb von 0,2 mm vom unteren Totpunkt (wenn der Messbolzen vollständig ausgefahren ist) keine stabile Wiederholgenauigkeit. Achten Sie bei der Referenzpunkt-Einstellung, darauf, den Messbolzen mindestens 0,2 mm über den unteren Totpunkt zu verfahren.



- Eine Faltenbalg aus Gummi federt den Messbolzen beim Kontakt mit dem Werkstück ab. Auch wenn der angezeigte Wert aufgrund der Elastizität des Faltenbalgs am unteren Totpunkt nicht stabil ist, handelt es sich nicht um eine Fehlfunktion.

6. Messverfahren

1) Messung



1) Messeinsatz langsam und vorsichtig in gleicher Ausrichtung und unter den gleichen Bedingungen wie bei der Referenzpunkt-Einstellung auf dem Werkstück platzieren und dann den angezeigten Wert ablesen.

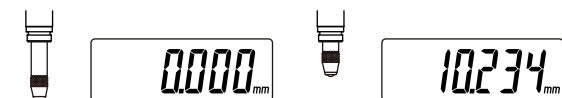
Tipps

Wenn der Messeinsatz das zu messende Werkstück hart trifft, kann es sich verformen, mit der Folge, dass die Messergebnisse beeinträchtigt werden.

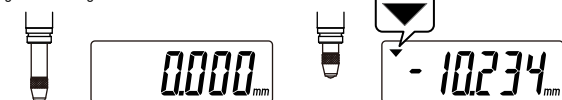
2) Zählrichtung umschalten

Die Zählrichtung kann durch Drücken der Taste [+/-] geändert werden. Wird negative Zählung eingestellt, zeigt die LCD oben links beim Eindringen der Spindel das Symbol [▼] an.

• Positive Zählung

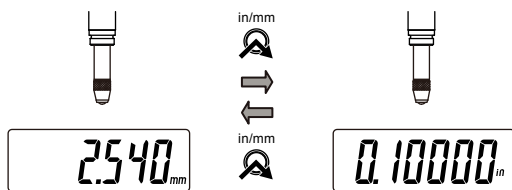


• Negative Zählung



3) Einheit umschalten

Drücken Sie die Taste [in/mm] um die Einheit zwischen in (Zoll) und mm (Millimeter) umzuschalten.



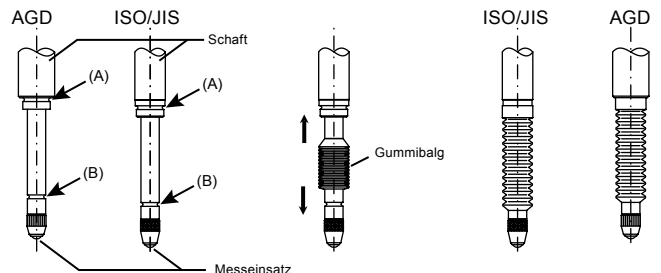
7. Vorsichtsmaßnahmen nach Gebrauch

- Messgerät zum Reinigen mit einem weichen, mit verdünntem Neutralreiniger angefeuchteten Tuch abwischen. Keine organischen Lösungsmittel, wie z. B. Verdüner, verwenden. Diese können das Messgerät verformen oder Fehler verursachen.
- Ein verschmutzter Messbolzen kann zu Fehlfunktionen führen. Vor Gebrauch mit einem mit Alkohol o.ä. angefeuchteten Tuch reinigen.
- Schmieren Sie die Spindel nicht mit Schmieröl o.ä ein.
- Wird das Produkt 3 Monate oder länger nicht benutzt, vor dem Einlagern die Batterie herausnehmen. Auslaufende Batterieflüssigkeit kann das Messgerät beschädigen.
- Messuhr nicht an einem Ort lagern, der hoher Temperatur, hoher Feuchtigkeit, viel Staub oder Ölnebel ausgesetzt ist.

8. Fehler und Fehlerbehebung

Fehlermeldungen	Ursachen und Abhilfen
Anzeige bei geringer Batteriespannung 	Batterie ist entladen. Neue Batterie einlegen.
Fehler durch Sensorverunreinigung 	Eine plötzliche Temperaturänderung kann Kondensation auf dem Sensor verursachen. Letzterer kann auch durch andere Quellen verunreinigt werden. Messgerät ausschalten und etwa 2 Stunden lang an die Temperatur anpassen lassen. Wenn es nach Anpassung an die Temperatur nicht wieder funktioniert, ist eine Reparatur erforderlich: Wenden Sie sich an Ihren Händler oder unser Verkaufsbüro.
Hardware-Fehler 	Dieser Fehler weist auf eine Hardware-Anomalie hin. Bei dieser Fehleranzeige Messgerät reparieren lassen. Bitte wenden Sie sich an unser Verkaufsbüro.
ABS-Synthesefehler 	Tritt diese Fehlermeldung bei schneller Messbolzenbewegung auf, hat es keine Auswirkung auf die Messung. Tritt dies auf, während sich der Messbolzen nicht bewegt, ist der interne Sensor ausgefallen. In diesem Fall ist eine Reparatur erforderlich: Wenden Sie sich an Ihren Händler oder Vertreter oder an unser Verkaufsbüro.

9. Faltenbalg aus Gummi wechseln (ID-S112PX, ID-112PXH)



- 1) Alten Gummifaltenbalg entfernen und Staub oder Öl von der Schaftnut (A) und der Nut (B) mit Alkohol usw. abwischen.
- 2) Gummifaltenbalg mit dem größeren Durchmesser voraus so über den Messbolzen schieben, dass er zwischen Schaft und Messeinsatz lagert.
- 3) Geringe Menge eines bei Raumtemperatur härtenden Silikonklebers auf die Nuten (A) und (B) auftragen. Unbedingt vermeiden, Silikonkleber versehentlich auf die Gleitfläche der Spindel aufzutragen.
- 4) Oberes Ende des Gummifaltenbalgs mit einem Werkzeug (z. B. einer kleinen Flachzange) so verschieben, dass es in die Schaftnut (A) einrastet.
- 5) Unteres Ende des Gummifaltenbalgs manuell in die Nut (B) drücken.
- 6) Überschüssigen Klebstoff mit einem sauberen Tuch abwischen.

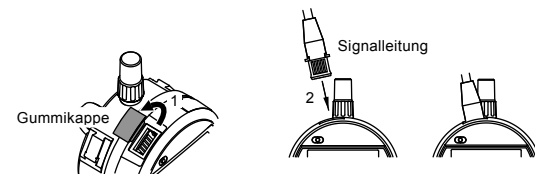
10. Ausgabe-Funktion

HINWEIS

Vor Verwendung eines Mitutoyo Linear Gage Counters (EC-101D, EG-101D, EH-102D) den Linear Gage Counter von „SDP input WAIT setting“ auf „No WAIT“ stellen. Jede andere Einstellung verursacht die Anzeige eines Fehlers am Linear Gage Counter.

1) Externe Ausgabe des angezeigten Wertes

Der angezeigte Wert kann an ein Gerät ausgegeben werden, das die Digimatic-Ausgabe unterstützt, indem das Produkt und das externe Gerät mit Signalleitung (Option) verbunden werden. Das Produkt kann an eine externe Anzeige, einen externen Drucker, einen PC usw. angeschlossen werden.

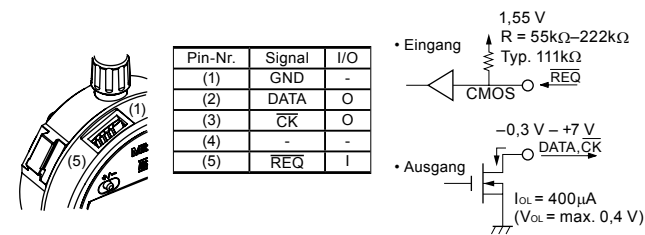


- 1) Taste [ON/OFF] drücken, um das Gerät einzuschalten.
- 2) Messuhr an externes Gerät anschließen.
 1. Kappe des Datenausgangs der Messuhr entfernen.
 2. Messuhr und externes Gerät über die Signalleitung verbinden.

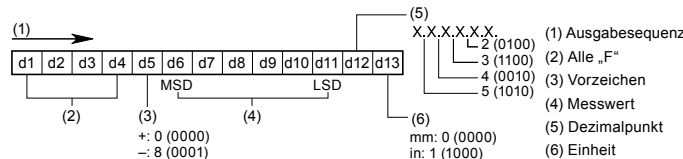
Tipps

- Für diese Messuhr sind optional Signalleitungen in 2 unterschiedlichen Ausführungen erhältlich: Artikelnr. 905338 (1 m) und Artikelnr. 905409 (2 m).
- Bei Verwendung einer Signalleitung darauf achten, die Steckerenden korrekt in die vorgesehenen Anschlüsse zu stecken.
- Abgeschraubte Kappe sicher aufbewahren, um sie nicht zu verlieren.
- Kappe stets aufsetzen, wenn keine Signalleitung verwendet wird.

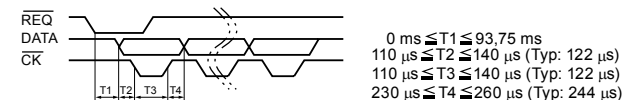
2) Datenausgang



3) Ausgabedatenformat



4) Zeittabelle



11. Technische Daten

■ Technische Daten der unterschiedlichen Modelle

Modell	ID-S1012X	ID-S1012XB	ID-S112X	ID-S112XB	ID-S112PX	ID-S112PXB
Artikelnummern	543-781	543-781B	543-790	534-790B	543-794	543-794B
Messbereich	12,7 mm					
Ziffernschrittwert	0,01 mm		0,001 mm			
Anzeigefehler über einen Messbereich MPE _E *1	0,02 mm		0,003 mm			
Hysterese MPE _H *1	0,02 mm		0,002 mm			
Wiederholpräzision MPE _R *1	0,01 mm		0,002 mm			
Schafftdurchmesser	ø8 mm					
Messeinsatz	Hartmetall (Verbindungsschraube M2,5 x 0,45), Artikelnr. 901312 (im Lieferumfang enthalten)					
Messkraft MPL	max. 1,5 N			max. 2,5 N		
Messrichtung	alle Richtungen					
Rückseite	mit Öse	flach	mit Öse	flach	mit Öse	flach
Gewicht	150 g	140 g	150 g	140 g	155 g	145 g
Schutzgrad *2	IP42 gleichwertig *3				entspricht Schutzart IP53 *3	
Batterie-Lebensdauer *4	Dauerbetrieb ca. 20.000 Stunden		Dauerbetrieb ca. 18.000 Stunden			

Modell	ID-S1012MX	ID-S1012MXB	ID-S112MX	ID-S112MXB	ID-S112PMX	ID-S112PMXB
Artikelnummern	543-782	543-782B	543-791	534-791B	543-795	543-795B
Messbereich	12,7 mm/0,5 in					
Ziffernschrittwert	0,01 mm/0,0005 in		0,001 mm/0,00005 in			
Anzeigefehler über einen Messbereich MPE _E *1	0,02 mm		0,003 mm			
Hysterese MPE _H *1	0,02 mm		0,002 mm			
Wiederholpräzision MPE _R *1	0,01 mm		0,002 mm			
Schafftdurchmesser	ø8 mm					
Messeinsatz	Hartmetall (Verbindungsschraube M2,5 x 0,45), Artikelnr. 901312 (im Lieferumfang enthalten)					
Messkraft MPL	max. 1,5 N			max. 2,5 N		
Messrichtung	alle Richtungen					
Rückseite	mit Öse	flach	mit Öse	flach	mit Öse	flach
Gewicht	150 g	140 g	150 g	140 g	155 g	145 g
Schutzgrad *2	entspricht IP42 *3				entspricht IP53 *3	
Batterie-Lebensdauer *4	Dauerbetrieb ca. 20.000 Stunden		Dauerbetrieb ca. 18.000 Stunden			

Modell	ID-S1012EX	ID-S1012EXB	ID-S112EX	ID-S112EXB	ID-S112TX	ID-S112TXB	ID-S112PEX	ID-S112PEXB
Artikelnummern	543-783	543-783B	543-793	534-793B	543-792	534-792B	543-796	543-796B
Messbereich	0,5 in/12,7 mm							
Ziffernschrittwert	0,0005 in/0,01 mm		0,00005 in/0,001 mm		0,0001 in/0,001 mm		0,00005 in/0,001 mm	
Anzeigefehler über einen Messbereich MPE _E *1	0,0020 in		0,0002 in					
Hysterese MPE _H *1	0,0010 in		0,0001 in					
Wiederholpräzision MPE _R *1	0,0005 in		0,0001 in					
Schafftdurchmesser	3/8 in Durchmesser (ø9,52 mm)							
Messeinsatz	Hartmetall (Verbindungsschraube Nr. 4-48UNF), Artikelnr. 21BZB005 (im Lieferumfang enthalten)							
Messkraft MPL	max. 1,5 N				max. 2,5 N			
Messrichtung	alle Richtungen							
Rückseite	mit Öse	flach	mit Öse	flach	mit Öse	flach	mit Öse	flach
Gewicht	165 g	140 g	165 g	140 g	165 g	140 g	170 g	145 g
Schutzgrad *2	entspricht IP42 *3				entspricht IP53 *3			
Batterie-Lebensdauer *4	Dauerbetrieb ca. 20.000 Stunden		Dauerbetrieb ca. 18.000 Stunden					

*1: Bei Normalmessung bei 20 °C.

*2: Der Schutzgrad (IP: International Protection) basiert auf IEC 60529/JIS C 0920.

*3: Die Werte gelten für die Werkseinstellungen.

*4: Die Lebensdauer der Batterie variiert je nach Nutzungsdauer und Bedingungen. Die obigen Werte sind Richtwerte.

■ Allgemeine technische Daten

CE-Kennzeichnung	EMV-Richtlinie: EN 61326-1 Anforderungen für Störfestigkeitsprüfung: Ziffer 6.2 Tabelle 2 Emissionsgrenzwert: Klasse B RoHS-Richtlinie: EN IEC 63000
Spannungsversorgung	Silberoxidbatterie SR44 x 1 (Teil Nr. 938882)
Maßstab	ABSOLUTE DIGIMATIC Maßstab
Ansprechgeschwindigkeit	Unbegrenzt (keine scannende Messung)
Datenausgang	DIGIMATIC Datenausgang
Temperaturbereich	Betriebstemperaturbereich: 0 °C bis 40 °C, Lagertemperaturbereich: -10 °C bis 60 °C
Standardzubehör	SR44 (zur Funktionsüberprüfung x 1) • Bedienungsanleitung, Garantie, Prüfergebnisse

12. Zubehör (optional)

- Anlifthebel: Artikelnr. 21EZA198 (mm)
 - Anlifthebel: Artikelnr. 21EZA199 (in)
 - Anliftknopf: Artikelnr. 21EZA105 (mm)
 - Anliftknopf: Artikelnr. 21EZA150 (in)
 - Drahtabheber: Artikelnr. 540774
 - DIGIMATIC Signalleitung: Artikelnr. 905338 (1 m, flach, gerade)
 - DIGIMATIC Signalleitung: Artikelnr. 905409 (2 m, flach, gerade)
- * Weiteres, hier nicht aufgeführtes Zubehör finden Sie in unserem KATALOG.

13. Reparaturen außerhalb des Standorts (kostenpflichtig)

In den folgenden Fällen ist eine (kostenpflichtige) Reparatur außerhalb des Standortes erforderlich: Kontaktieren Sie Ihren nächsten Händler oder unser Verkaufsbüro.

- Schlecht gleitender Messbolzen
- Geringe Genauigkeit
- [E] wird bei stehendem Messbolzen an der letzten Ziffernstelle angezeigt
- Messwert abnormal oder LCD defekt
- Keine Wiederherstellung nach [Err C]
- Gerät lässt sich nicht einschalten

* Wenn elementare Bauteile oder mehrere Komponenten ersetzt werden müssen, behalten wir uns das Recht vor, die Reparatur abzulehnen.