



Indikator Digimatic ABS ID-SX

Pencegahan untuk Keselamatan

Untuk memastikan keselamatan operator, gunakan produk ini sesuai dengan pengarah, fungsi, dan spesifikasi yang diberikan dalam Panduan Pengguna ini. Penggunaan menurut ketentuan lain dapat membahayakan keselamatan.

PERINGATAN

- Selalu jaga agar baterai tidak dapat dijangkau anak balita atau batita agar tidak tertelan. Jika tertelan, bawalah ke dokter secepatnya.
- Baterai tidak boleh mengalami hubungan pendek, dibongkar atau diubah bentuknya, dipanaskan atau terpapar api.
- Jika cairan alkalin yang terdapat dalam baterai mengenai mata, segera bilas mata dengan air bersih banyak-banyak dan pergilah ke dokter. Jika cairan mengenai kulit atau baju, segera bilas dengan air bersih banyak-banyak.

PERINGATAN

Jangan sekali-sekali mengisi daya baterai karena ini baterai utama. Ketika memasangnya, terminal positif dan negatif jangan sampai terbalik. Penanganan yang tidak benar atas baterai dapat mengakibatkan kebocoran atau ledakan, membuat badan cedera atau mengalami gangguan.

Catatan

- Dilarang membongkar atau memodifikasi. Tindakan tersebut dapat menyebabkan kerusakan.
- Jangan gunakan atau simpan produk di tempat yang mengalami perubahan suhu tiba-tiba. Sebelum digunakan, biarkan produk menyesuaikan diri terhadap suhu ruang.
- Jangan simpan produk di tempat yang lembap atau berdebu. Selain itu, hindari penggunaan di tempat-tempat yang terkena percikan air atau cairan pendingin.
- Jangan terapkan tenaga berlebihan atau membiarkan produk terkena benturan tiba-tiba, misalnya dijatuhkan.
- Jangan lupa lakukan pengaturan titik acuan sebelum pengukuran.
- Bersihkan debu, serpihan pemotongan, dan sebagainya sebelum dan setelah pemakaian.
- Jangan menuliskan angka dan sebagainya menggunakan pena elektrik. Tindakan tersebut dapat menyebabkan kerusakan.
- Jangan operasikan tombol dengan benda-benda runcing (misalnya obeng atau pulpen).
- Hindari beban ke arah vertikal terhadap spindel atau penerapan torsi pada spindel.
- Produk ini dikirimkan tanpa disertai baterai. Pasang baterai sebelum digunakan.
- Baterai yang disediakan adalah untuk memastikan fungsi dan kinerja produk. Harap diingat, umur pemakaian baterai ini mungkin tidak sesuai dengan perkiraan.
- Ketika membuang baterai, patuhilah ketentuan undang-undang dan peraturan.
- Kegagalan fungsi atau kerusakan yang diakibatkan oleh baterai yang habis dan sebagainya tidak termasuk dalam garansi.
- Tipe tahan debu melindungi spindel dan bearing dari debu, air, minyak, dan sebagainya dengan memasang boot karet dan sebagainya ke tipe standar. Harap diingat, tipe tahan debu tidak sepenuhnya tahan air. Jangan benamkan produk dalam cairan atau menggunakan produk di tempat yang sering terkena minyak atau air.
- Dalam kondisi dimana terjadi perubahan suhu ruang yang besar, Error pengukuran akan meningkat dikarenakan Koefisien Muai dari part dan Fixtures tersebut. Oleh karena itu dianjurkan untuk menggunakan produk pada kondisi yang perubahan suhunya sekecil mungkin. Saat dipindah ke ruangan yang mempunyai lingkungan suhu yang berbeda, tungguilah beberapa waktu untuk memberi kesempatan produk melakukan penyesuaian suhu hingga stabil sebelum digunakan.

Daftar Isi

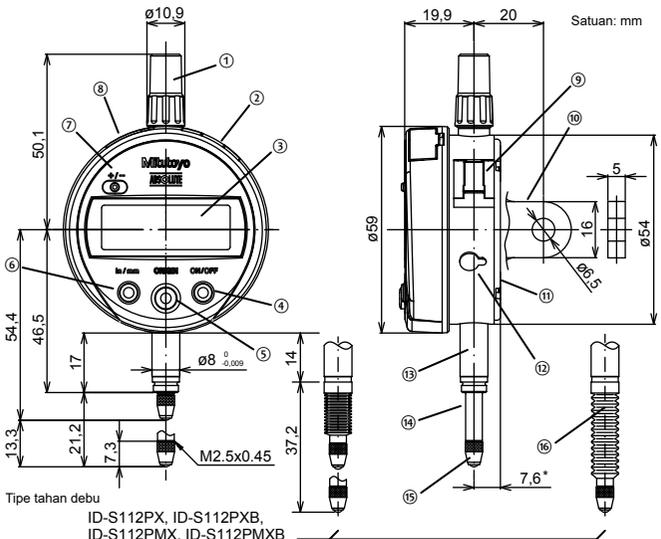
1. Nama dan Dimensi Komponen	Halaman 1	8. Kesalahan dan Pemecahan Masalah...Halaman 3
2. Memasang (Mengganti) Baterai.....Halaman 1		9. Penggantian Boot Karet (ID-S112PX, ID-S112PXB).....Halaman 3
3. Konfigurasi	Halaman 2	10. Fungsi Output
4. Menghidupkan/Mematikan.....Halaman 2		Halaman 3
5. Pengaturan ORIGIN (Pengaturan Titik Acuan).....Halaman 2		11. Spesifikasi
6. Metode Pengukuran.....Halaman 3		Halaman 4
7. Peringatan Setelah Pemakaian	Halaman 3	12. Aksesori (Opsional).....Halaman 4
		13. Perbaikan Di Luar Fasilitas (Dapat Dikenai Biaya).....Halaman 4

1. Nama dan Dimensi Komponen

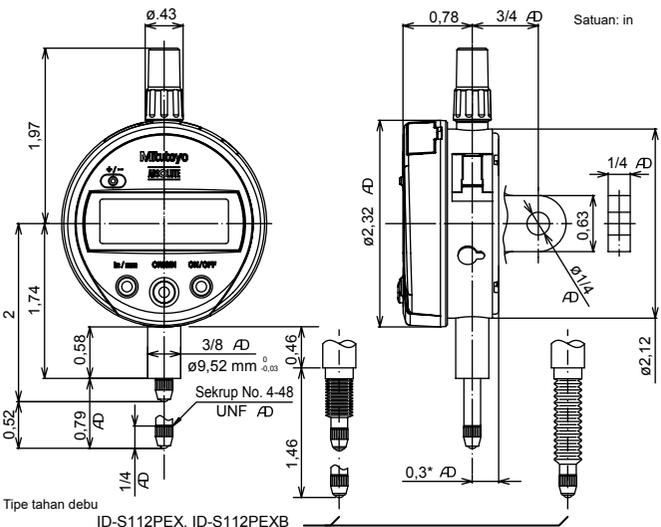
Catatan

Layar produk tidak berputar. Pemutaran paksa layar dapat merusak produk.

- Tipe ISO/JIS
Tipe sandaran belakang dengan lug: ID-S1012X, -S1012MX, -S112X, -S112MX, -S112PX, -S112PMX
Tipe sandaran belakang datar*: ID-S1012XB, -S1012MXB, -S112XB, -S112MXB, -S112PXB, -S112PMXB



- Tipe AGD
Tipe sandaran belakang dengan lug: ID-S1012EX, -S112EX, -S112TX, -S112PEX
Tipe sandaran belakang datar*: ID-S1012EXB, -S112EXB, -S112TXB, -S112PEXB



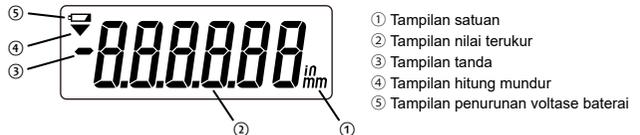
AD Ini merupakan simbol American Gage Design (AGD). Artinya, tipe ini memenuhi kriteria dimensi Jam Ukur dalam ASME/AGD 2 dan dapat saling ditukar.

- 1 Tutup
- 2 Tempat baterai
- 3 Layar (LCD)
- 4 Tombol [ON/OFF]
- 5 Tombol [ORIGIN]
- 6 Tombol [in/mm] (kecuali ID-S1012X, ID-S112X, ID-S112PX)
- 7 Tombol [+ / -]
- 8 Konektor output (disertai tutup)
- 9 Dudukan tuas pengangkat (kiri dan kanan)
- 10 Sandaran belakang dengan lug
- 11 Sandaran belakang datar
- 12 Lubang pemasangan pembebas (disertai tutup karet)
- 13 Stem
- 14 Spindel
- 15 Titik kontak
- 16 Boot karet (khusus tipe tahan debu)

Kiat

Dimensi yang bertanda bintang (*) adalah untuk tipe sandaran belakang datar. Dimensi tanpa tanda bintang (*) umum untuk tipe sandaran belakang dengan lug dan tipe sandaran belakang datar.

Layar (LCD)



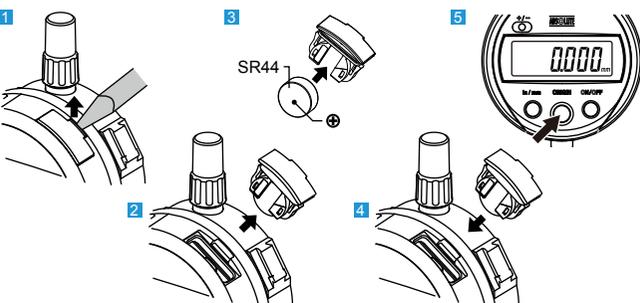
Operasi ikon tombol



2. Memasang (Mengganti) Baterai

Catatan

- Gunakan baterai SR44 (baterai perak oksida berbentuk koin, No. 938882).
- Produk dapat menampilkan kesalahan atau tidak berfungsi sebagaimana mestinya jika tempat baterai tidak dipasang dengan benar.
- Jika produk akan lama tidak digunakan (3 bulan atau lebih), lepas baterai dan simpan terpisah dari produk agar produk tidak rusak jika terjadi kebocoran cairan baterai.
- Jangan gunakan benda runcing atau tenaga berlebihan sewaktu melepas tempat baterai. Itu dapat merusak tempat baterai.



- 1 Gunakan obeng minus atau sejenisnya untuk melepas tempat baterai.
- 2 Bila mengganti baterai, lepas baterai lama.
- 3 Masukkan baterai baru ke dalam tempat baterai dalam posisi simbol "+" menghadap ke layar (LCD).
- 4 Pasang tempat baterai.
- 5 Tekan tombol [ORIGIN] selama 1 detik atau lebih.

Kiat

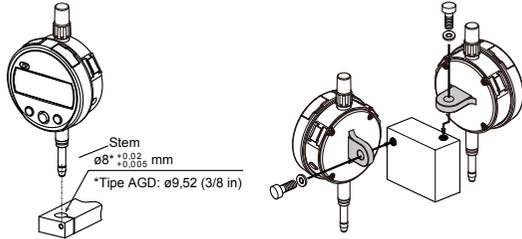
- Jika tidak ada nilai yang ditampilkan padahal baterai sudah dipasang, pasang kembali baterai.
- Setelah pemasangan baterai, layar dapat menampilkan teks kacau, [E] (digit minimum), atau [-----] setelah baterai dipasang. Ini bukan tanda kerusakan. Lakukan pengaturan titik acuan seperti biasa (lihat bagian "5. Pengaturan ORIGIN (Pengaturan Titik Acuan)").
- Pengaturan titik acuan dihapus ketika baterai dilepas. Lakukan pengaturan titik acuan lagi setelah baterai dipasang.

3. Konfigurasi

1) Pemasangan ke penyangga, jig, dan sebagainya.

Catatan

- Usahakan tidak mengencangkan stem menggunakan sekrup penyetel dan sebagainya tanpa dilindungi apa pun.
- Spindel tidak dapat bergerak lancar jika sekrup dikencangkan dengan torsi 150 cN·m atau lebih untuk mengencangkan stem.



Kiat

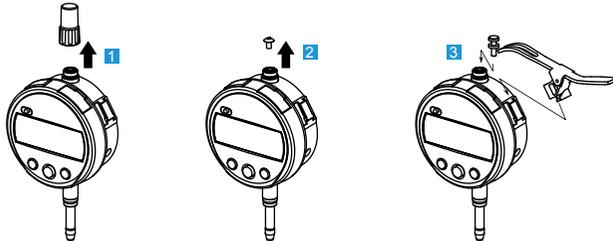
Bila memasang produk ke penyangga atau jig, gunakanlah stem atau lug pada sandaran belakang. Bila menggunakan stem, pakailah penahan berslot dengan lubang berdiameter ø8 mm atau ø9,52 mm dengan G7 (+0,005 mm sampai +0,02 mm).

2) Memasang tuas pengangkat

[Komponen Opsional: No. Komponen 21EZA198 (mm), No. Komponen 21EZA199 (in)]

Catatan

- Penggunaan produk ketika sekrup penghenti belum kencang sempurna dapat merusak komponen internal atau objek kerja.
- Jika tidak memasang sekrup penghenti, selalu pasang sekrup asli pada ujung atas spindel. Jika tidak, komponen internal atau objek kerja bisa rusak.



- 1 Putar tutup berlawanan arah jarum jam untuk melepaskannya dari produk.
- 2 Kencangkan spindel menggunakan tang yang dilapisi dengan kain dan sebagainya agar tidak berputar, kemudian lepas sekrup (M2,5 atau No.4-48UNF) yang ada di ujung atas spindel.
- 3 Pasang sekrup penghenti yang disertakan bersama tuas pengangkat dan, dengan ujung tuas ditahan oleh sekrup penghenti, pasang tuas pengangkat pada kedudukan tuas pengangkat (dovetail).

Kiat

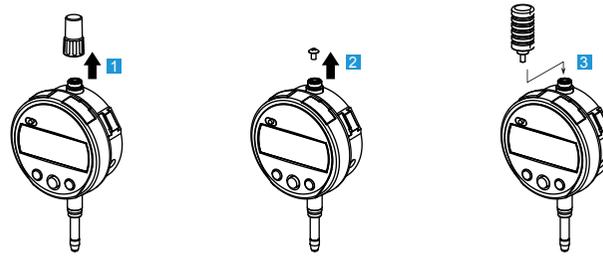
Simpan sekrup dan tutup yang sudah dilepas agar tidak hilang.

3) Memasang knop pengangkat

[Komponen Opsional: No. Komponen 21EZA105 (mm), No. Komponen 21EZA150 (in)]

Catatan

- Penggunaan produk ketika knop pengangkat belum kencang sempurna dapat merusak komponen internal atau objek kerja.
- Jika tidak memasang knop pengangkat, selalu pasang sekrup asli pada ujung atas spindel. Jika tidak, komponen internal atau objek kerja bisa rusak.



- 1 Putar tutup berlawanan arah jarum jam untuk melepaskannya dari produk.
- 2 Kencangkan spindel menggunakan tang yang dilapisi dengan kain dan sebagainya agar tidak berputar, kemudian lepas sekrup (M2,5 atau No.4-48UNF) yang ada di ujung atas spindel.
- 3 Pasang knop pengangkat pada ujung atas spindel.

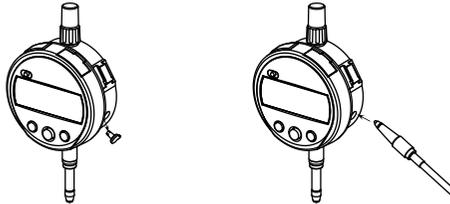
Kiat

Simpan sekrup dan tutup yang sudah dilepas agar tidak hilang.

4) Memasang pembebas (Opsional: No. Komponen 540774)

Catatan

- Jangan lupa memasang tutup karet jika pembebas tidak dipasang.
- Tutup karet yang digunakan adalah jenis ulir.
- Produk dapat rusak apabila yang dimasukkan bukan pembebas, atau mendapat tenaga berlebih.
- Menaikkan atau menurunkan spindel ketika pembebas tidak terpasang dengan kuat dapat merusak komponen internal.



- 1 Lepas tutup karet dari lubang pemasangan pembebas.
- 2 Ulir pembebas agar masuk ke dalam lubang.

Kiat

Simpan sekrup dan tutup karet yang sudah dilepas agar tidak hilang.

5) Penggantian titik kontak

Catatan

Ketika mengganti titik kontak, putarlah titik kontak sambil mengencangkan spindel. Jika tidak, produk dapat rusak.

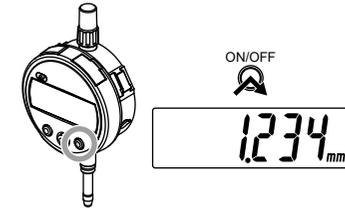


Pasang dan lepas titik kontak dengan menggunakan kain dan 2 buah tang (satu untuk mengencangkan spindel), seperti diperlihatkan dalam gambar.

Kiat

- Perubahan titik kontak dapat mengubah dimensi eksternal dan gaya pengukuran, atau menghambat arah pengukuran.
- Kesalahan akibat titik kontak (ketegaklurusan titik kontak datar, penyimpangan titik kontak rol, dan sebagainya) akan berpengaruh terhadap keakuratan pengukuran.
- Berbagai titik kontak disediakan sebagai komponen opsional. Untuk keterangan lengkap, lihat KATALOG INSTRUMEN PENGUKURAN Mitutoyo.

4. Menghidupkan/Mematiakan

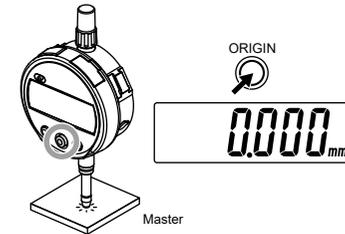


- 1 Tekan tombol [ON/OFF] untuk menghidupkan dan mematikan produk.

Kiat

- Jika produk tidak mau hidup padahal tombol [ON/OFF] sudah ditekan, baterai mungkin mati. Ganti baterai.
- Meskipun spindel mungkin terasa berat di titik mati bawah sewaktu digunakan pertama kali, rasa berat ini dapat dihilangkan dengan mendorong spindel ke atas sebanyak satu kali.
- Meskipun daya dimatikan, titik acuan yang ditetapkan dan arah penghitungan akan disimpan.

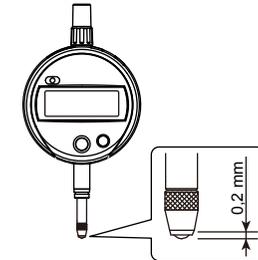
5. Pengaturan ORIGIN (Pengaturan Titik Acuan)



- 1 Pindahkan spindel ke titik yang hendak dijadikan acuan, kemudian tekan tombol [ORIGIN] selama 1 detik atau lebih.
⇒ Nilai yang ditampilkan menjadi nol dan titik acuan (ORIGIN) ditetapkan.

Kiat

- Letakkan titik kontak pada objek kerja beberapa kali guna memastikan bahwa nilai yang diukur stabil.
- Produk ini tidak menjamin keterulangan yang stabil dalam kisaran 0,2 mm dari titik mati bawah (ketika spindel membentang total). Ketika melakukan pengaturan titik acuan, jangan lupa mengangkat spindel setidak-tidaknya 0,2 mm di atas titik mati bawah.



- Peredam karet dipasang ke produk ini untuk meringankan benturan spindel. Meskipun nilai yang ditampilkan tidak stabil pada titik mati bawah akibat elastisitas peredam, ini bukan tanda kerusakan.

6. Metode Pengukuran

1) Pengukuran



- Letakkan titik kontak secara bertahap dan perlahan pada objek kerja dalam orientasi dan kondisi yang sama seperti pada pengaturan titik acuan, kemudian bacalah nilai yang ditampilkan.

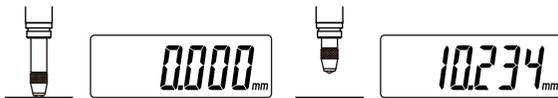
Kiat

Jika titik kontak membentur objek kerja yang hendak diukur, objek kerja dapat penyok dan berpengaruh terhadap hasil pengukuran.

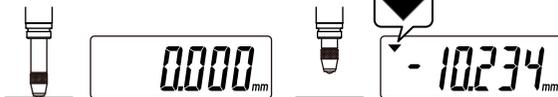
2) Mengubah arah penghitungan

Arah penghitungan dapat diubah dengan cara menekan tombol [+/-]. Bila produk diatur ke penghitungan negatif, maka di bagian kiri atas layar akan muncul [▼] ketika spindel ditekan masuk.

• Hitungan positif

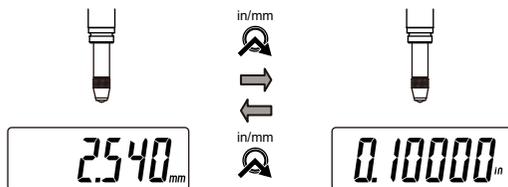


• Hitungan negatif



3) Mengubah satuan

Tekan tombol [in/mm] untuk mengubah satuan antara in (inci) dan mm (milimeter).



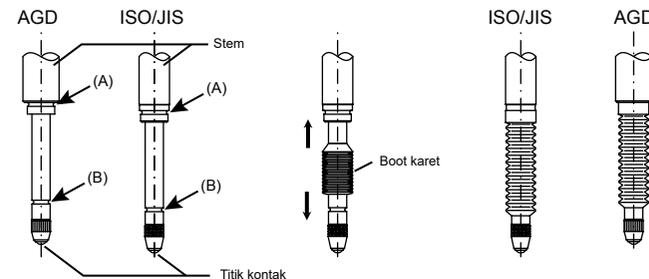
7. Peringatan Setelah Pemakaian

- Ketika membersihkan, seka produk ini menggunakan kain lembut yang dibasahi dengan cairan detergen netral. Jangan gunakan pelarut organik seperti thinner karena dapat membuat produk penyok atau tidak berfungsi.
- Kotoran pada spindel dapat menyebabkan produk tidak berfungsi sebagaimana mestinya. Bersihkan dengan kain yang dibasahi sedikit dengan alkohol dan sebagainya sebelum penggunaan.
- Jangan lumasi spindel dengan oli pelumas dan sebagainya.
- Jika produk akan lama tidak digunakan (3 bulan atau lebih), lepaskan baterai sebelum produk disimpan. Cairan baterai dapat bocor dan merusak produk.
- Jangan simpan produk di tempat yang panas, lembap, berdebu, atau berminyak.

8. Kesalahan dan Pemecahan Masalah

Tampilan Kesalahan	Penyebab dan Tindak Lanjutnya
Tanda penurunan voltase baterai  1234 mm	Baterai habis. Ganti dengan baterai baru.
Kesalahan deteksi kontaminasi sensor  Err E	Perubahan suhu yang tiba-tiba dapat menimbulkan embun pada detektor, atau tercemar oleh bahan lainnya. Matikan produk dan biarkan selama sekitar 2 jam agar terjadi penyesuaian suhu. Jika masalah tetap berlanjut setelah penyesuaian suhu, maka diperlukan perbaikan: konsultasikan kepada pihak penyalur, agen, atau kantor penjualan kami.
Kesalahan perangkat keras  Err H	Kesalahan ini menandakan adanya abnormalitas perangkat keras. Jika kesalahan ini muncul, alat harus diperbaiki. Silakan hubungi kantor penjualan kami.
Kesalahan sintesis ABS  123E mm	Meskipun ini dapat terjadi selama spindel bergerak dalam kecepatan tinggi, tidak ada pengaruhnya terhadap pengukuran. Gunakan produk seperti biasanya. Jika masalah ini terjadi ketika spindel tidak bergerak, berarti ada kerusakan pada sensor internal. Bila ini yang terjadi, produk perlu diperbaiki: konsultasikan kepada pihak penyalur, agen, atau kantor penjualan kami.

9. Penggantian Boot Karet (ID-S112PX, ID-112PXB)



- Lepas boot karet yang lama lalu lap debu atau minyak yang ada pada alur stem (A) dan alur spindel (B) dengan alkohol dan sebagainya.
- Taruh boot karet pada spindel sehingga ujung boot karet yang lubangnya lebih besar ada di sisi stem, kemudian atur agar boot karet berada di antara stem dan titik kontak.
- Oleskan sedikit perekat silikon yang mengeras pada suhu ruang ke alur (A) dan (B). Pada tahap ini, hati-hati jangan sampai perekat silikon mengenai permukaan geser spindel.
- Jepit ujung atas boot karet menggunakan alat seperti tang dan sebagainya lalu masukkan ke dalam alur stem (A).
- Pasang ujung bawah boot karet ke alur spindel (B) dengan menekannya secara manual.
- Lap sisa perekat dengan kain bersih.

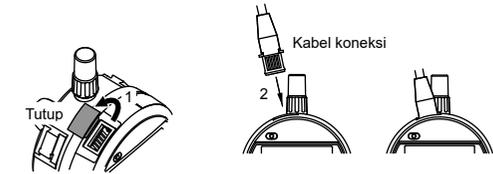
10. Fungsi Output

Catatan

Untuk penggunaan bila dihubungkan dengan linear gage counter Mitutoyo (EC-101D, EG-101D, EH-102D), atur "SDP input WAIT setting" pada linear gage counter ke "No WAIT" sebelum digunakan. Jika digunakan dengan pengaturan lain, akan muncul tampilan kesalahan pada linear gage counter.

1) Mengeluarkan nilai yang ditampilkan ke alat eksternal

Nilai yang ditampilkan dapat dikeluarkan ke alat yang mengenali format output Digimatic. Caranya, hubungkan produk dan alat eksternal tersebut menggunakan kabel koneksi (opsional). Produk dapat dihubungkan ke layar eksternal, printer eksternal, PC, dll.

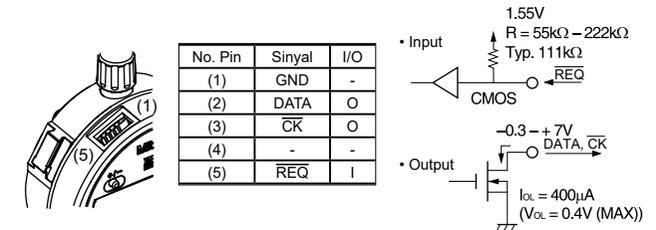


- Teles tombol [ON/OFF] untuk mematikan produk.
- Hubungkan produk dan alat eksternal.
 - Lepas tutup konektor output pada produk ini.
 - Hubungkan produk dan alat eksternal menggunakan kabel koneksi.

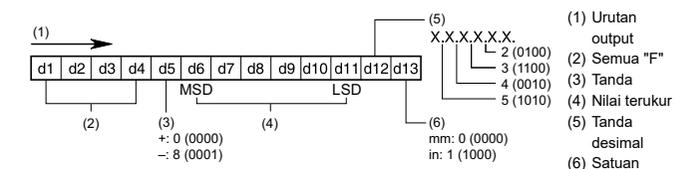
Kiat

- Untuk produk ini disediakan 2 jenis kabel koneksi (opsional), yakni Nomor 905338 (1 m) dan Nomor 905409 (2 m).
- Ketika menyambungkan kabel koneksi, perhatikan arah konektor sewaktu memasukkannya.
- Simpan tutup yang sudah dilepas agar tidak hilang.
- Selalu pasanglah tutup jika kabel koneksi tidak digunakan.

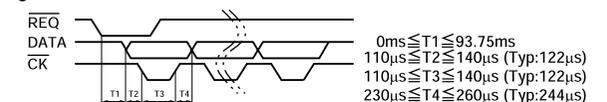
2) Konektor output



3) Format data output



4) Bagan waktu



11. Spesifikasi

■ Spesifikasi individual

Model	ID-S1012X	ID-S1012XB	ID-S112X	ID-S112XB	ID-S112PX	ID-S112PXB
No. Kode	543-781	543-781B	543-790	534-790B	543-794	543-794B
Jangkauan pengukuran	12,7 mm					
Resolusi	0,01 mm		0,001 mm			
Kesalahan Indikasi pada rentang pengukuran MPE _E *1	0,02 mm		0,003 mm			
Histeresis MPE _H *1	0,02 mm		0,002 mm			
Keterulangan MPE _R *1	0,01 mm		0,002 mm			
Diameter stem	ø8 mm					
Titik kontak	Karbida (sekrup sambungan M2.5 x 0.45), No. komponen 901312 (versi standar sudah disediakan)					
Gaya pengukuran MPL	1,5 N atau kurang				2,5 N atau kurang	
Arah pengukuran	Semua arah					
Sandaran belakang	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar
Massa	150 g	140 g	150 g	140 g	155 g	145 g
Tingkat perlindungan *2	Setara IP42 *3			Setara IP53 *3		
Umur pemakaian baterai *4	Pengoperasian terus-menerus sekitar 20.000 jam		Pengoperasian terus-menerus sekitar 18.000 jam			

Model	ID-S1012MX	ID-S1012MXB	ID-S112MX	ID-S112MXB	ID-S112PMX	ID-S112PMXB
No. Kode	543-782	543-782B	543-791	534-791B	543-795	543-795B
Jangkauan pengukuran	12,7 mm/0,5 in					
Resolusi	0,01 mm/0,0005 in		0,001 mm/0,00005 in			
Kesalahan Indikasi pada rentang pengukuran MPE _E *1	0,02 mm		0,003 mm			
Histeresis MPE _H *1	0,02 mm		0,002 mm			
Keterulangan MPE _R *1	0,01 mm		0,002 mm			
Diameter stem	ø8 mm					
Titik kontak	Karbida (sekrup sambungan M2.5 x 0.45), No. komponen 901312 (versi standar sudah disediakan)					
Gaya pengukuran MPL	1,5 N atau kurang				2,5 N atau kurang	
Arah pengukuran	Semua arah					
Sandaran belakang	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar
Massa	150 g	140 g	150 g	140 g	155 g	145 g
Tingkat perlindungan *2	Setara IP42 *3			Setara IP53 *3		
Umur pemakaian baterai *4	Pengoperasian terus-menerus sekitar 20.000 jam		Pengoperasian terus-menerus sekitar 18.000 jam			

Model	ID-S1012EX	ID-S1012EXB	ID-S112EX	ID-S112EXB	ID-S112TX	ID-S112TXB	ID-S112PEX	ID-S112PEXB
No. Kode	543-783	543-783B	543-793	534-793B	543-792	534-792B	543-796	543-796B
Jangkauan pengukuran	0,5 in/12,7 mm							
Resolusi	0,0005 in/0,01 mm		0,00005 in/0,001 mm		0,0001 in/0,001 mm		0,00005 in/0,001 mm	
Kesalahan Indikasi pada rentang pengukuran MPE _E *1	0,0020 in		0,0002 in					
Histeresis MPE _H *1	0,0010 in		0,0001 in					
Keterulangan MPE _R *1	0,0005 in		0,0001 in					
Diameter stem	Diameter 3/8 in (ø9,52 mm)							
Titik kontak	Karbida (sekrup sambungan No. 4-48UNF), No. komponen 21BZB005 (versi standar sudah disediakan)							
Gaya pengukuran MPL	1,5 N atau kurang						2,5 N atau kurang	
Arah pengukuran	Semua arah							
Sandaran belakang	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar	dengan lug	Datar
Massa	165 g	140 g	165 g	140 g	165 g	140 g	170 g	145 g
Tingkat perlindungan *2	Setara IP42 *3							Setara IP53 *3
Umur pemakaian baterai *4	Pengoperasian terus-menerus sekitar 20.000 jam		Pengoperasian terus-menerus sekitar 18.000 jam					

*1: Selama pengukuran normal pada suhu 20 °C.

*2: Tingkat perlindungan (IP: International Protection) berdasarkan IEC 60529/JIS C 0920.

*3: Nilai tersebut adalah untuk kondisi default dari pabrik.

*4: Umur pemakaian baterai berbeda-beda, tergantung waktu dan kondisi pemakaian. Nilai di atas hanya sebagai pedoman.

■ Spesifikasi umum

Label CE	EMC Directive: EN 61326-1 Ketentuan uji imunitas: Klausul 6,2 Tabel 2 Batas emisi: Kelas B RoHS Directive: EN IEC 63000
Daya	Baterai perak oksida SR44 x 1 (No. komponen 938882)
Jenis skala	Enkoder linear absolut tipe kapasitansi elektrostatis
Kecepatan respons	Tak terbatas (tidak dapat untuk memindai pengukuran)
Output data	Output kode Digimatic
Kisaran suhu	Kisaran suhu pengoperasian: 0 °C hingga 40 °C, kisaran suhu penyimpanan: -10 °C hingga 60 °C
Aksesori standar	SR44 (untuk verifikasi fungsi x 1) • Panduan Pengguna, garansi, hasil inspeksi

12. Aksesori (Opsional)

- Tuas pengangkat: No. Komponen 21EZA198 (mm)
 - Tuas pengangkat: No. Komponen 21EZA199 (in)
 - Knop pengangkat: No. Komponen 21EZA105 (mm)
 - Knop pengangkat: No. Komponen 21EZA150 (in)
 - Pembebas: No. Komponen 540774
 - Kabel koneksi: No. komponen 905338 (1 m, pipih lurus)
 - Kabel koneksi: No. komponen 905409 (2 m, pipih lurus)
- * Untuk aksesori (opsional) selain yang disebutkan di atas, lihat KATALOG INSTRUMEN PENGUKURAN Mitutoyo.

13. Perbaikan Di Luar Fasilitas (Dapat Dikenai Biaya)

Perbaikan di luar fasilitas (dapat dikenai biaya) diperlukan ketika terjadi kerusakan berikut ini. Hubungi dealer atau kantor penjualan terdekat.

- Kerja spindel tidak memadai
- Keakuratan tidak memadai
- Muncul [E] pada digit terakhir ketika spindel tidak bergerak
- Nilai terukur tidak wajar atau LCD bermasalah
- Tidak dapat kembali normal dari kondisi [Err C]
- Produk tidak mau dihidupkan

* Jika komponen struktural utama atau banyak komponen harus diganti, kami berhak menolak perbaikan.