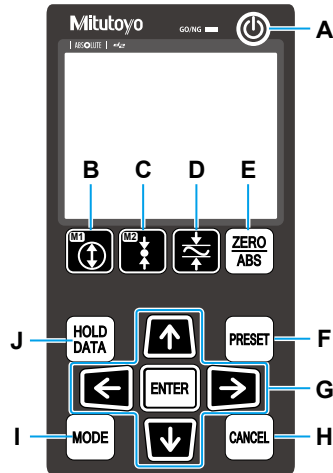


クイックマニュアル (詳細はユーザーズマニュアルをご覧ください。印字のQRコードより動画をご覧くださいいただけます。)

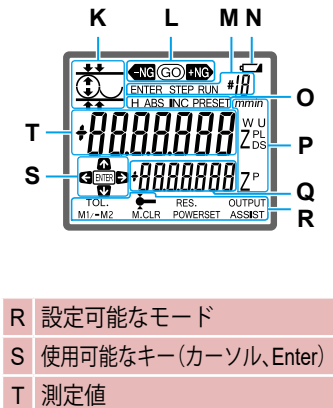
操作パネル機能一覧

A	電源のオン/オフ
B	内径測定の実行
C	外径測定の実行
D	平面あい測定の実行
E	ABS測定系/INC測定系の切り替え
F	原点の設定
G	数字や設定項目の選択、確定
H	操作のキャンセル
I	モード項目の表示
J	表示値(測定結果)の固定、外部出力



液晶画面表示一覧

K	測定アイコン
L	公差判定結果
M	アシスト機能
N	電源電圧低下警告
H	(測定結果の固定表示)、ABS (ABS測長系)、INC (INC測長系)、PRESET (原点入力)
O	Z ^P (ピッチ)、Z _D (直径)、Z _L (最大値)、Z _S (最小値)、w(幅)、u(公差上限)、L(公差下限)、mm(ミリ)
P	測定値の差(演算結果)



R	設定可能なモード
S	使用可能なキー(カーソル、Enter)
T	測定値

原点 (ABS測定系) の設定

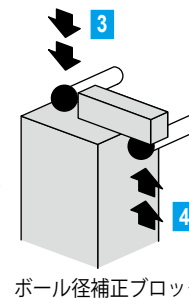


- 1 **PRESET** (F) を押す
- 2 液晶画面に [PRESET] と [+000.000] の値が表示されていることを確認する (異なる値が表示されている場合は、**↑**、**↓**、**←**、または **→** (G) を押して [+000.000] の値に設定する)
- 3 「ピッ」と鳴るまで測定子を定盤にゆっくりと接触させる
 » 原点の設定が完了する。

測定子先端のボール径の設定



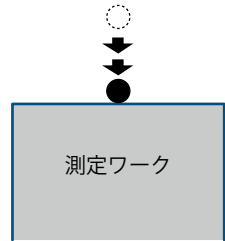
- 1 **MODE** (I)、**MODE** (C) の順に押す
 » 現在のボール径が表示される。
- 2 **ENTER** (G) を押す
- 3 「ピッ」と鳴るまで測定子をゆっくりとボール径補正ブロック上面に接触させる
- 4 「ピッ」と鳴るまで測定子をゆっくりとボール径補正ブロック下面に接触させる
- 5 **ENTER** (G) を押す
 » ボール径の設定が完了する。



高さ測定の例



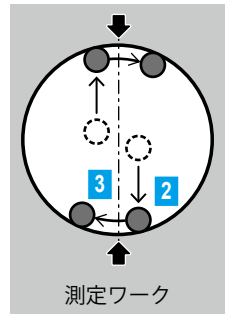
- 1 **ZERO ABS** (E) を押してABS測定系に切り替える
- 2 「ピッ」と鳴るまで測定子を測定ワークの上面にゆっくりと接触させる
 » 液晶画面に [H] と測定値が表示される。
- 3 連続して測定する場合は、2 を繰り返す



内径測定 (自動終了) の例



- 1 **MODE** (B) を押す
- 2 「ピッ」と鳴るまで測定子を穴の下面中心付近にゆっくりと接触させる
- 3 プローブユニット上下動ハンドルを回さないようにしながら、測定子が最下点を通るように測定ワークまたは本体を動かす (「ピッ」と鳴り、最下点を自動検出する)
- 4 穴の上面中心付近に測定子を移動して、2~3 と同様の操作で最上点を自動検出する
 » 内径測定が完了し、測定値(直径)が表示される。



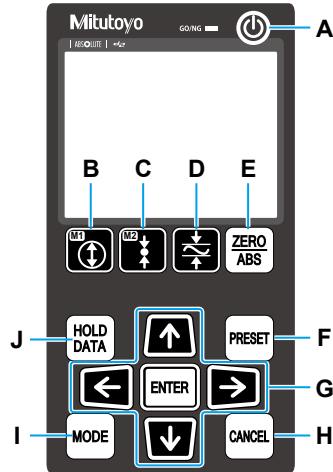


Quick Manual

(For details, refer to the User's Manual. You can watch the reference video from the printed QR code.)

Operation Panel Function List

A	Powers the power on/off.
B	Performs inner diameter measurements.
C	Performs iouter diameter measurements.
D	Performs plane scanning measurements.
E	Switches ABS/INC measurement system.
F	Sets the origin point.
G	Changes and confirms numbers and settings.
H	Cancels an operation.
I	Displays the mode items.
J	Holds/externally outputs an display (measurement) value.



Setting the Origin Point (ABS measurement system)

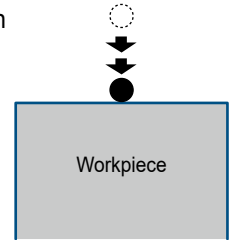


- 1 Press **PRESET** (F).
- 2 Check that [PRESET] and [+000.000] are displayed on the LCD screen. (If a different value is displayed, press **↑**, **↓**, **←** or **→** (G) to set the value to [+000.000].)
- 3 Slowly bring the stylus into contact with the surface plate until a beep sound is made.
 - » The origin setup is complete.

Height Measurement Example

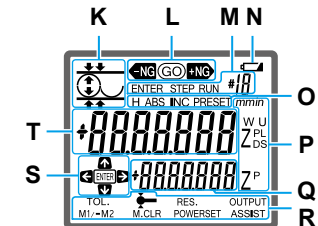


- 1 Press **ZERO ABS** (E) to switch to the ABS measurement system.
- 2 Slowly bring the stylus into contact with the workpiece upper surface until a beep sound is made.
 - » [H] and the measurement value will be displayed on the LCD screen.
- 3 Repeat step 2 to continue measuring.



LCD Screen Indication List

K	Measurement icon
L	Tolerance judgment result
M	Assist function
N	Low-battery warning
H	(measurement value hold), ABS (ABS measurement system), INC(measurement system), PRESET (origin point)
Z ^P	(diff.), Z _D (dia.), Z ^L (max.), Z _s (min.), w (runout), u (up-tol. limit), L (lo-tol. limit), mm (millimeter)
Q	Meas. value difference (calc. result)

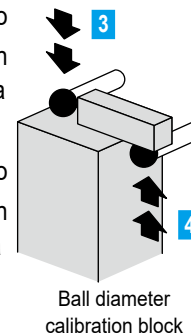


R	Available mode setting
S	Available operation key (cursor, enter)
T	Measurement value

Setting the Stylus Tip Ball Diameter



- 1 Press **MODE** (I) and then **OUT** (C).
 - » The current ball diameter will be displayed.
- 2 Press **ENTER** (G).
- 3 Slowly bring the stylus into contact with the calibration block upper surface until a beep sound is made.
- 4 Slowly bring the stylus into contact with the calibration block lower surface until a beep sound is made.
- 5 Press **ENTER** (G).
 - » The probe diameter setting is complete.



Internal Diameter Measurement Example (Auto-enter)



- 1 Press **OUT** (B).
- 2 Slowly bring the stylus into contact with beside the bottom surface center until a beep sound is made.
- 3 While holding the position of the probe unit up/down wheel, move the main unit or the workpiece so that the stylus passes the bottom peak point. (A beep sound is made, and the bottom peak point is detected automatically.)
- 4 Move the stylus to beside the upper surface center, detect the upper peak point automatically using the same steps as 2 and 3.
 - » The internal diameter measurement is complete and the measurement result (diameter) will be displayed.

