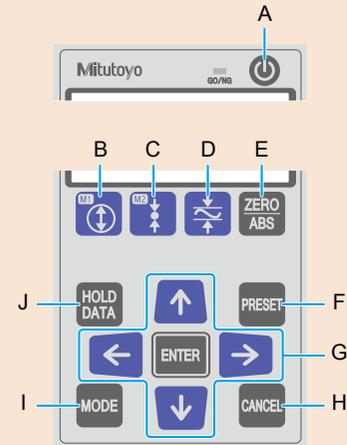


(ここに記載されていない項目および操作の詳細については、ユーザーズマニュアルを参照してください。)

操作キー一覧

| スイッチ機能 | |
|--------|--------------------------------|
| A | 電源をオン/オフします |
| B | 内径測定に移ります |
| C | 外径測定に移ります |
| D | 平面あい測定に移ります |
| E | INC原点またはABS原点に切り換えます |
| F | ABS原点の値を入力します |
| G | 数字や設定項目を切り換えたり、操作を確定したりします |
| H | 操作をキャンセルします |
| I | モード設定に移ります |
| J | 測定値を固定表示したり、測定結果を外部機器に出力したりします |

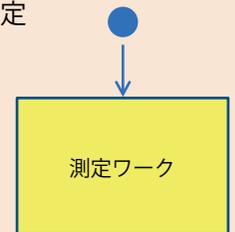


ABS原点の設定

- ① **PRESET** を押します。
液晶画面に [PRESET] と [+000.000] の値が表示されていることを確認します。
(異なる値が表示されている場合は、**↑**、**↓**、**←**、または **→** を押して [+000.000] の値に設定します。)
- ② 「ピッ」と鳴るまでプローブを定盤にゆっくりと接触させます。
原点の設定が完了します。

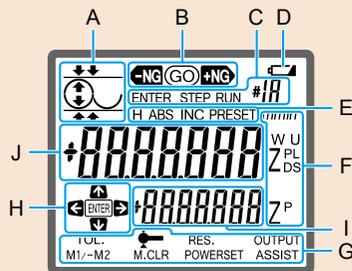
高さ測定の例

- ① **ZERO ABS** を長押ししてABS原点に設定を切り換えます。
- ② 「ピッ」と鳴るまでプローブを測定ワークの上面に接触させます。
液晶画面に [H] と測定値が表示されます。
- ③ 連続して測定する場合は、②を繰り返します。



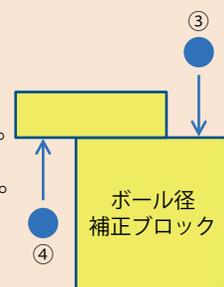
液晶表示一覧

| | |
|---|--|
| A | ガイダンスアイコン |
| B | 公差判定 |
| C | アシスト機能 |
| D | 電源電圧低下警告 |
| E | H (測定値の固定表示)、ABS (ABS原点)、INC (INC原点)、PRESET (原点入力) |
| F | ZP (ピッチ)、ZD (直径)、ZL (最大値)、ZS (最小値)、W (幅)、U (公差上限)、L (公差下限)、mm (ミリ) |
| G | モード設定表示 |
| H | カーソル、Enter |
| I | ピッチ表示 |
| J | 計数表示 |



プローブ径の設定

- ① **MODE** **MB** の順に押します。
現在のボール径が表示されます。
- ② **ENTER** を押します。
- ③ 下記の位置に、「ピッ」と鳴るまでプローブをゆっくりと接触させます。
- ④ 右記の位置に、「ピッ」と鳴るまでプローブをゆっくりと接触させます。
- ⑤ **ENTER** を押します。
プローブ径の設定が完了します。



円(穴)測定の例

- ① **MB** を押します。
- ② プローブを円の中心付近(a)に移動します。
- ③ 下側の頂点付近(b)を狙ってプローブを接触させ、「ピッ」と鳴ったらプローブ上下ハンドルを動かさないように固定します。
- ④ プローブ上下ハンドルを固定したまま本体または測定ワークを左右に動かして最小値点を検出します。
- ⑤ 液晶画面の表示値が変動しなくなったら **ENTER** を押します。
- ⑥ 上側の頂点付近(c)で最大値点を、③~④と同様の操作で検出します。
- ⑦ **ENTER** を押します。
液晶画面に円の直径値が表示されます。

