

キーの押し方

● ● ● 短く押す (2秒未満)

● ● ● 長く押す (2秒以上)



MODE

● パラメータ設定モード

測定モード

MODE ● 設定終了

DATA ON・OFF

- 電源 ON
- データ出力 (外部機器接続時)
- データホールド (外部機器未接続時)
- 電源 OFF

SET

- ABSモード (プリセット)
- INCモード (ゼロセット)
- プリセット (ABS)
- ゼロセット (INC)

カウント方向切換え

dir. MODE ● 選択

SET ● 正方向

SET ● 逆方向

公差判定機能設定

tol. MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON (通常)

SET ● ON (拡大)

最小表示量切換え

res. MODE ● 選択

SET ● 0.001mm

SET ● 0.01mm

0.001mm機種のみ

演算機能設定

cal. MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON → 演算係数設定へ取扱説明書を参照

ファンクションロック設定

Fn-Loc MODE ● 選択

SET ● OFF

SET ● ON

上限値設定

SET ● 変更無し

SET ● 公差変更

SET ● プリセット値変更

MODE ● 符号選択

SET ● 桁移動

MODE ● 数値選択

SET ● 桁移動

公差設定

プリセット値設定

下限値設定

SET ● 設定完了

設定方法は上限値設定と同じです。

・ [] 内で設定を中断するにはMODEを長く押して下さい。1つ前の状態に戻ります。

・ 同じ操作を繰り返すことで測定モードまで戻れます。

・ 電池を入れ直す事で全設定のクリアが出来ます。

画面マークの意味

▼	逆カウント中 逆方向にカウントしています
Ax	演算機能実行中。表示値は「演算係数 × スピンドル移動量」です
🔒	ファンクションロック 操作内容が限定されています。

Key pressing method

- Press (within 2 sec.)
- Press and hold (2sec. or more)

- in mm (in/mm model only)
- Parameter Setting Mode



DATA ON·OFF

- Power On
- Holding displayed value or External output of displayed value
- Power Off

SET

- ABS mode (Preset)
- Setting preset value (ABS mode)
- INC mode (Zero-setting)
- Zero-setting (INC mode)

Measurement mode

MODE Quit setting mode

Switching counting direction

d, r. → MODE → Selection → Forward direction / Reverse direction

Setting tolerance judgment function

tol. → MODE → Selection → OFF / ON (Normal) / ON (Enlarged)

Changing resolution

res → MODE → Selection → inch : 0.00005, 0.0001, 0.0005 / mm : 0.001, 0.01 (0.001mm, .00005" model only)

Setting calculation function

[AL] → MODE → Selection → OFF / ON → To calculation Coefficient setting (Refer to the user's manual)

Setting function lock

Fn-Loc → MODE → Selection → OFF / ON

Upper limit value setting

+000000 → SET → Changing Tolerance limit value / Changing preset value → No change

-000000 → MODE → Selection sign → SET → next digit → -100000 → MODE → Selection value → SET → next digit → -123456 → SET → Setting tolerance / Setting preset value → Lower limit value setting → +000000 → SET → Complete setting

The setting method is the same as the Upper limit value setting.

· To cancel the setting halfway, press and hold the MODE key in area. It returns to the state in front of one. It can return to measurement mode by repeating the same operation.

· Clears all settings when the battery is put in again.

Meaning of the icons

	Reverse counting
Ax	Calculation function display. Displayed value= Calculation coefficient × Spindle displacement
	Function lock. The content of the operation has been limited.