

# 長尺ゲージブロックホルダー

99MAK005B1  
SERIES 516

## 安全に関するご注意

商品のご使用に当たっては、記載の仕様・機能・使用上の注意に従ってご使用ください。それ以外でご使用になりますと安全性を損なうおそれがあります。



本製品の中には、先端部分が鋭利に尖っているものも有ります。身体を傷つけないよう、取り扱いには十分気をつけてください。

## 重要

- ゲージブロックの締結、ジョウ等の取り付けにあたっては、測定面上の打ちキズのカエリ、異物等を取り除いてください。
- ゲージブロックが変形しますので、ブロッククランプネジは締め付け過ぎないでください。

## [1] 概要

この長尺ゲージブロックホルダーは、「継ぎ足し用の穴」のついた長尺ゲージブロック (125mm以上) を他の長尺ゲージブロックやベースブロック (No.619009) 等と締結するためのアクセサリです。また、クランプコマを使用することにより、測定用のジョウ等を取りつけることもできます。

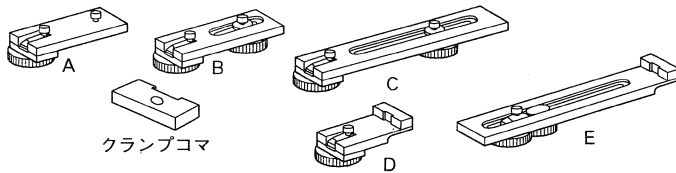
このゲージブロックホルダーには、A,B,C,D,Eの5種類があります。

### 1) 長尺ゲージブロックの相互締結用ホルダー

- ホルダーA: 2つの長尺ゲージブロックを締結します。
- ホルダーB,C: 締結する2つの長尺ゲージブロックの間に、適当な長さのゲージブロックを挟み込み、長さの調整ができます。

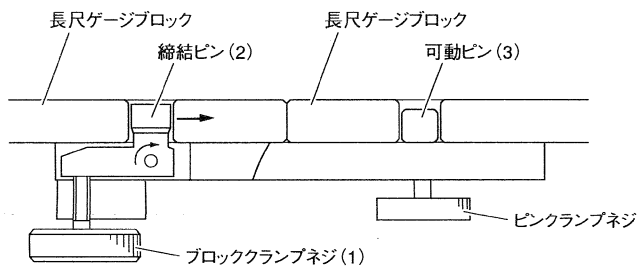
### 2) ベース締結用ホルダー

- ホルダーD: 長尺ゲージブロックとベースブロックを締結します。
- ホルダーE: 締結する長尺ゲージブロックとベースの間に適当な長さのゲージブロックを挟み込み、高さの調整ができます。



## [2] 基本機構

ブロッククランプネジ(1)を締めつけると、締結ピン(2)が矢印の方向に動き、締結ピン(2)にさし込んだ長尺ゲージブロックが、可動ピン(3)にさし込まれた長尺ゲージブロックに押しつけられ、固定されます。



## [3] 取り扱い方法

### [3.1] 相互締結用ホルダー (ホルダー A,B,C)

- 1) ホコリ等の異物がないように、各ゲージブロックの測定面をきれいに拭きます。
- 2) 締結ピンに一方の長尺ゲージブロックを、可動ピンにもう一方の長尺ゲージブロックをさし込みます。必要であれば、長さ調整用のゲージブロックを挟み込みます。

## 重要

ホルダーAでは、長さ調整用のゲージブロックを挟み込むことはできません。

## 参考

ホルダーBとホルダーCで挟み込むことのできるゲージブロックの寸法は、[4]の最大挟み込み長さを参照してください。

- 3) 測定面に打ちキズをつけないように注意しながら、可動ピンをスライドさせ、測定面どうしを接触させます。

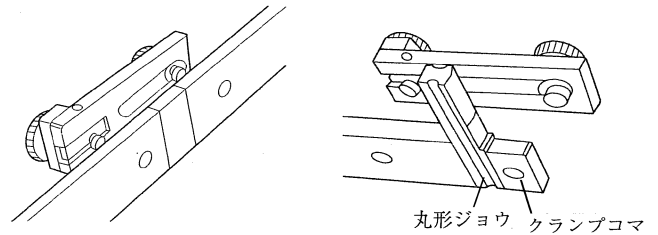
## 重要

ホルダーAの可動ピンはホルダー本体に固定されていますので、動かすことはできません。

- 4) ピンクランプネジを締めて、可動ピンを固定します。
- 5) ブロッククランプネジを締めて、各ゲージブロックを固定します。

## 参考

ホルダーBやホルダーCでクランプコマを使用して、測定用ジョウ等を取り付ける場合、長尺ゲージブロックとクランプコマの間に挟み込むことのできる長さは、[4]の最大挟み込み長さを参照してください。



### [3.2] ベース締結用ホルダー (ホルダー D, E)

- 1) ホルダーの固定ブロックをベースブロックのフットブロックの下にさし込みます。
- 2) 必要であれば、高さ調整用のゲージブロックをフットブロック上に置きます。

## 重要

ホルダーDは、高さ調整用のゲージブロックを挟み込むことはできません。

## 参考

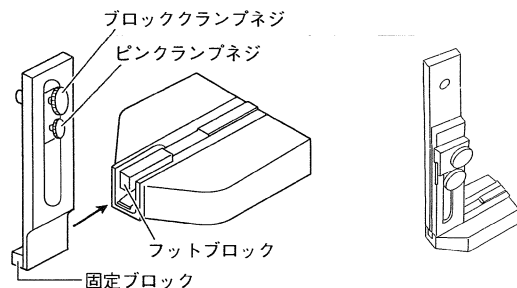
ホルダーEで挟み込むことのできるゲージブロックの寸法は、[4]の最大挟み込み長さを参照してください。

- 3) 長尺ゲージブロックを、締結ピンにさし込みます。
- 4) ピンクランプネジをゆるめ、締結ピンをゆっくりスライドさせます。相方の測定面に接触したら、ピンクランプネジを締めて固定します。

## 重要

ホルダーDの締結ピンはホルダー本体に固定されていますので、動かすことはできません。

- 5) ブロッククランプネジを締めて、各ゲージブロックを固定します。



## [4] パーツ番号及び仕様

### 1) 相互締結用ホルダー

ホルダー		A	B	C
パーツ番号		619031	619032	619033
最大挟み込み長さ	長尺ゲージブロック間	—	40mm	145mm
	クランプコマ1ヶ使用	—	50mm	155mm
	クランプコマ2ヶ使用	—	65mm	170mm

### 2) ベース締結用ホルダー

ホルダー		D	E
パーツ番号		619034	619035
最大挟み込み長さ	長尺ゲージブロックとベースの間の挟み込み	—	110mm
	クランプコマとベースの挟み込み	—	125mm

### 3) 長尺ゲージブロックアクセサリセット(No.516-605)

名称	数量	パーツ番号	名称	数量	パーツ番号
ホルダーA	1	619031	クランプコマ	3	619036
ホルダーB	1	619032	ベースブロック	1	619009
ホルダーC	1	619033	平形ジョウ	2	619018
ホルダーD	1	619034	丸形ジョウ	2	619013
ホルダーE	1	619035	スクライバ	1	619019

# Gauge Block Holder

99MAK005B1  
SERIES 516

## Safety Precautions

To ensure operator safety, use the instrument in conformance with the directions and specifications given in this User's Manual.



### CAUTION

When using accessories having a sharp point/edge, exercise a special care not to harm yourself.

## IMPORTANT

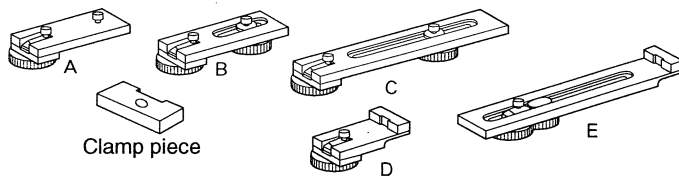
- Be sure not to leave burrs and/or other foreign obstacles such as dirt, dust etc. on the reference surface of the blocks when coupling or attaching accessories.
- Do not tighten the block clamp screw too hard, so as not to deform the gauge block.

## [1] Outline

Gauge Block Holder is for coupling and holding the 125 mm (5") or longer block which has the holes for coupling or for holding to the other longer gauge block or on the holder base (No. 619009). With the clamp piece, the measuring jaw can be mounted.

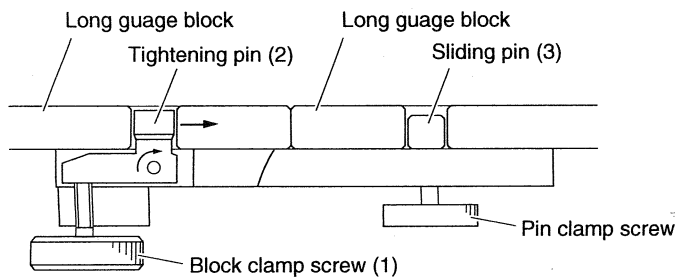
There are 5 types of gauge block holders, A to E.

- 1) Mutual Coupling Type for coupling and holding two long gauge blocks
  - Holder A: Couples two long gauge blocks.
  - Holder B and C: Some gauge blocks of appropriate length can be inserted between the two long blocks to adjust the size to the required.
- 2) Base Coupling Type for coupling the long gauge block on the base.
  - Holder D: Couples a long gauge block on the holder base.
  - Holder E: Some gauge blocks of appropriate length can be inserted between the long block and the holder base to adjust the height to the required.



## [2] Clamping Device

Turning the block clamp screw (1) moves the tightening pin (2) in the direction of the arrow and the long gauge block put on the pin (2) is pressed to the block put on the sliding pin (3). Thus the two blocks are coupled firmly.



## [3] How to Use

### [3-1] Mutual Coupling Type (Type A, B and C)

- 1) Clean the measuring surfaces of the gauge blocks so that no dust or dirt is remained.
- 2) Put one long gauge block on tightening pin and the other to the sliding pin. Insert some gauge blocks between them for length adjustment, if necessary.

### IMPORTANT

For the holder A, the gauge blocks for length adjustment can not be inserted.

### NOTE

For the details about dimensions of gauge blocks which can be inserted to the holder B and C, refer to the "Maximum insertion length" of the specification list in the section [4].

- 3) Slide the sliding pin slowly until the two reference surfaces of the blocks contact with each other. Be careful not to damage the reference surfaces.

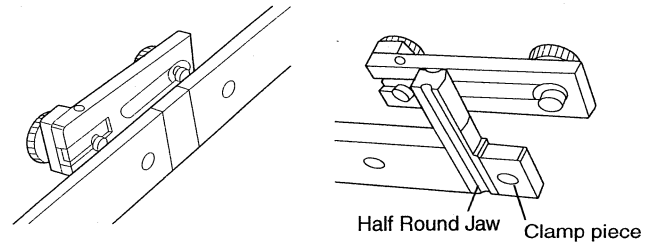
### IMPORTANT

There is no sliding pin for the holder A, but the corresponding pin is fixed to the body instead.

- 4) Turn the pin clamp screw to clamp the sliding pin.
- 5) Turn the block clamp screw to fix the blocks.

## NOTE

If attaching the measuring jaws using B or C type holder together with a clamp piece, refer to the section [4] for about maximum insertion length between the long gauge block and clamp piece.



## [3.2] Base Coupling Holder (Holder D and E)

- 1) Insert the fixed block of the holder below the foot block of the holder base.
- 2) If necessary, put the gauge block for height adjustment on the foot block.

### IMPORTANT

For the holder D, the gauge block for height adjustment can not be inserted.

### NOTE

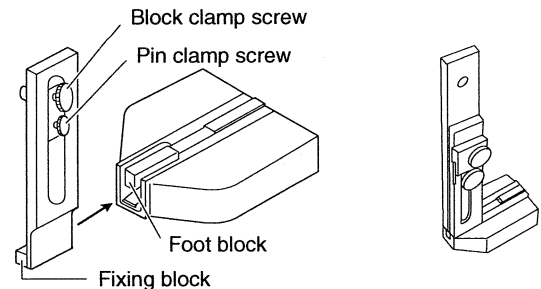
For the details about dimensions of gauge blocks which can be inserted to the holder E, refer to the "Maximum insertion length" of the specification list in the section [4].

- 3) Insert the long gauge block to the tightening pin.
- 4) Loosen the pin clamp screw and slide the tightening pin slowly until the two reference surfaces contact with each other. Turn the pin clamp screw to clamp the pin.

### IMPORTANT

The tightening pin of the holder D is fixed to the holder.

- 5) Tighten the block clamp screw to fix gauge blocks.



## [4] Code No. and Specifications

### 1) Mutual coupling Type

Type		A	B	C
Code No.		619031	619032	619033
Maximum insertion length	between two long blocks	—	40 mm	145 mm
	Using a clamp piece	—	50 mm	155 mm
	Using two clamp piece	—	65 mm	170 mm

### 2) Base coupling type

Type		D	E
Code No.		619034	619035
Maximum insertion length	between a long block and a base	—	110 mm
	between an clamp piece and a base	—	125 mm

### 3) Accessories Set (No. 516-605)

Name	Qty	Code No.	Name	Qty	Code No.
Holder A	1	619031	Clamp piece	3	619036
Holder B	1	619032	Holder Base	1	619009
Holder C	1	619033	Plain Jaw	2	619018
Holder D	1	619034	Half Round Jaw	2	619013
Holder E	1	619035	Scriber Point	1	619019