

指针式指示表

zh-CN

安全须知

为了确保操作员的安全,请遵照本用户手册中的指示、功能和说明使用本产品。在其他条件下使用可能危及安全。

注意 表示有导致财产损失的风险。

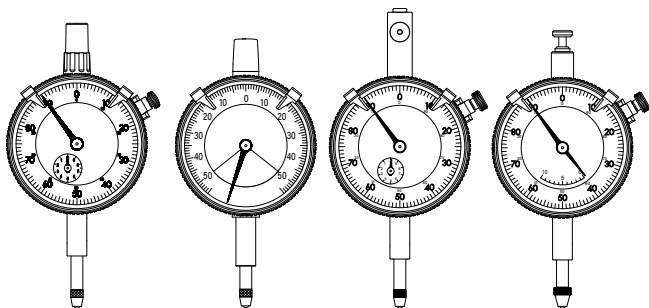
- 请勿拆卸或改造本产品。否则,会造成损坏。
- 请勿在突然温度改变的地方使用或存储本产品。在使用之前,应使本产品调整到室温。
- 请勿将本产品储存在高湿度或多尘环境。
- 请勿快速移动测杆或施加水平力。
- 请勿施加过大的力或受到坠落这种突然撞击。
- 如果受到坠落这样的撞击,应在使用之前检查精度等。
- 使用前和使用后应清除灰尘、切屑等。
- 如果在直接接触切削液飞溅等地方使用本产品,应采取防锈处理。锈蚀会导致失灵。

目录

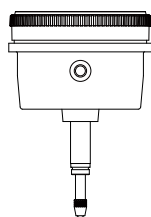
1. 类型	第1页
2. 部件名称	第1页
3. 使用前准备工作	第1页
4. 测量方法	第2页
5. 使用后注意事项	第2页
6. 规格	第2页
7. 附件(选件)	第2页
8. 非现场维修(收费)	第2页

1. 类型

标准型 轻量型 峰值保持型 指针可调型

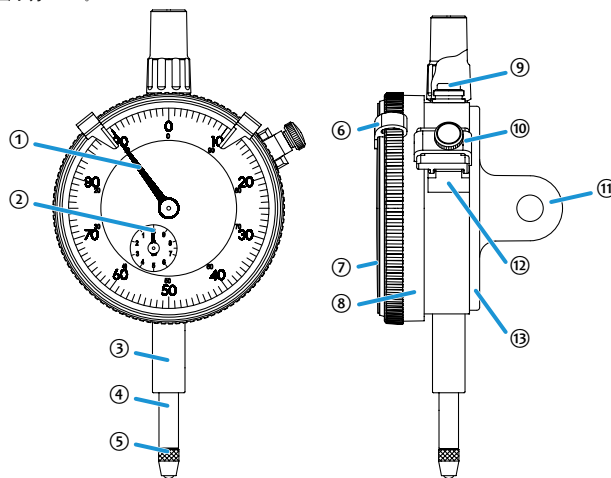


背置活塞型



2. 部件名称

图示为 2046S。

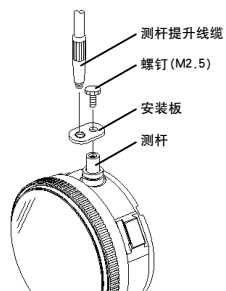


- | | |
|--------------------|----------|
| ① 指针 | ⑦ 钢化玻璃罩 |
| ② 短指针
(计转器) | ⑧ 表圈 |
| ③ 轴套 | ⑨ 止动螺钉 |
| ④ 测杆 | ⑩ 表圈锁紧装置 |
| ⑤ 测头 | ⑪ 耳环 |
| ⑥ 限值爪(仅限于ISO/JIS型) | ⑫ 燕尾 |
| | ⑬ 后盖 |

3. 使用前准备工作

1) 使用前的检查项目

- 在使用本产品之前,确认指针、短指针(计转器)和测杆移动平稳。同时,确认长、短指针(计转器)均在已设定的停留位置保持稳定。
- 确认后盖和测头均未变松。
- 在不给测杆上油的条件下,用一块干布或用酒精稍微弄湿的布对其进行清洁。
- 确保只使用本产品的轴套和耳环进行安装。
- 在使用轴套进行安装时,应确保不要拧得过紧。如果将轴套拧得过紧,测杆就会无法正常工作。
- 使用具有足够刚性的支架,采用下面的操作步骤进行确认。
将指示表安装在其上之后,使测头接触工件。
用一个手指从上面或下面轻推表圈,指针会移动。
检查指针是否返回到原位。
- 如果在温度变化的地方使用,应用一个诸如标准规这样的基准规频繁检查指针的设定位置。
- 请勿卸下止动螺钉。如果卸下止动螺钉,就会导致测杆向下移动过远并释放齿轮啮合。

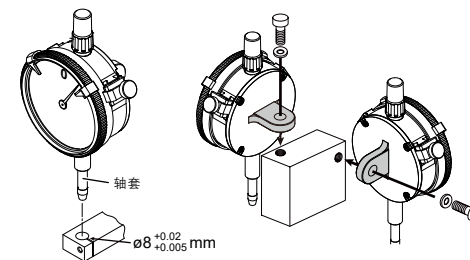


2) 安装到台架,夹具等

将产品安装到台架或夹具上时,请使用轴套、凸耳或各种后盖(选件)。

注意 表示有导致财产损失的风险。

- 避免使用固定螺钉等直接固定轴套。如果用150 cN·m或更大的拧紧扭矩拧紧螺钉以固定轴套,则测杆可能无法顺畅移动。
- 当使用轴套安装时,不要固定在轴套下端附近。
- 卸下后盖以改变接线片的方向时,请注意不要让油或灰尘进入内部。

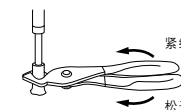


提示

- 如果使用轴套,请使用带有ø8 mm (ISO/JIS型)或ø9.52 mm (ANSI/AGD型)孔的开槽支架,孔公差G7(+0.005 mm至+0.02 mm)。
- 安装测杆时使其垂直于要测量的表面。
- 根据用途可将凸耳的方向改变90° (不包括表圈外径ø31 mm和ø36 mm型)。

3) 测头更换

在保持产品的条件下,给测头的滚花部分(如果没有滚花,给测杆附近的区域)垫上软布(如毛毡),并用钳子或尖嘴钳转动测头将其松开。

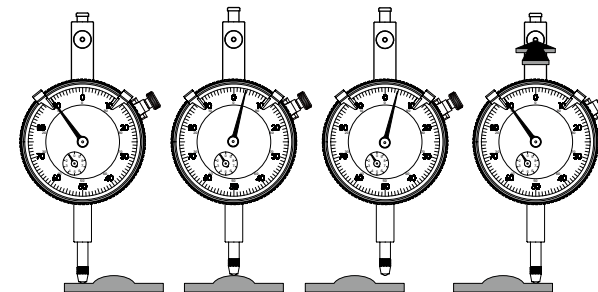


提示

- 更改测头可能会导致外部尺寸和测力发生变化,或限制可能的测量方向。
- 由于测头精度(平测头的垂直度,滚轴测头的中心跳动等)引起的误差被添加到测量精度中。
- 各种测头可供选择。有关详细信息,请参阅测量仪器目录。

4) 释放保持在峰点的指针(限于2046S-80、2046SB-80)

由于主轴保持在推动位置的结构,指针保持最大值位置。

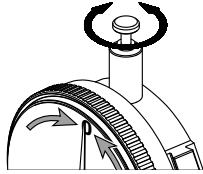


沿箭头方向压入。
保持于峰点的指针会被释放。

5) 调整指针位置

(限于2048S-10、2048SB-10、2915S-10、2915SB-10、2918S-10、2918SB-10)

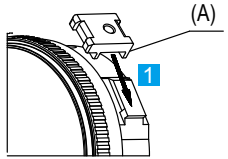
通过旋转顶部的旋钮,可以在不上下移动主轴的情况下调整指针位置。



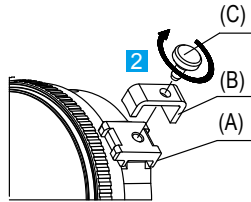
1 转动上部旋钮。

6) 安装表圈锁紧装置*(公制型选件)

[不包括轻量型和背置活塞型]



1 将锁紧托架(A)装入燕尾。



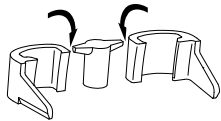
2 使用夹板(B)压住锁紧托架(A)时,拧紧锁紧螺钉(C)。

注意 表示有导致财产损失的风险。

如果水平或反方向使用本产品,锁紧螺钉会因振动等而变松和掉落。

4) 释放保持在峰点的指针(限于2046S-80、2046SB-80)

● 拆卸限值爪

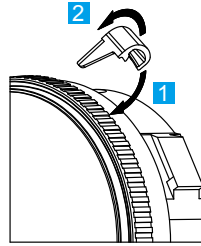


1 拆卸限值爪。

注意 表示有导致财产损失的风险。

在拆卸限值爪时,应当心不要让自己被卸下的部件划伤。

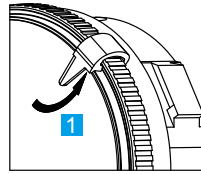
● 安装



1 将限值爪勾到表圈上。

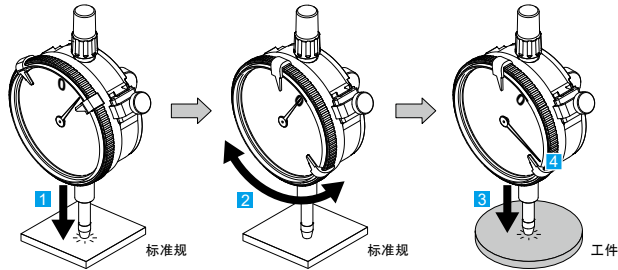
2 将限值爪推到听见“咔哒”声为止。

● 拆卸



1 沿箭头所示方向抬高限值爪将其卸下。

4. 测量方法



1 用基准规或标准规将指针位置调到基准点。如有必要,读取短针(计转器)值。

2 根据需要,转动表圈调整零点。

3 按照基准点设定的相同方向和条件测量工件。

4 从前面读取指针值。如有必要,读取短针(计转器)值。

注意 表示有导致财产损失的风险。

如果测头过力触碰到要测量的工件,工件就会变形且会影响测量结果。

5. 使用后注意事项

- 用一块干布或用酒精稍微弄湿的布清洁测杆的滑动表面。请勿在此时给测杆加润滑油。
- 用一块软干布或用中性清洗剂稍微弄湿的布清洁钢化玻璃罩。不得使用非中性清洗剂。
- 指示表的性能受使用和存储条件的很大影响。我们建议按照使用频率、环境、存储方法等制定内部维护周期,并定期检查产品。
- 如果本产品由非三丰公司进行修理或拆解,其性能会得不到保证。

6. 规格

- 操作环境: 温度0°C~40°C、湿度30%~70%(无结露)

7. 附件(选件)

- 表圈锁紧装置(除公制型外的标准附件)
 - 限制爪
 - 替换测头
 - 接长杆
 - 后盖
 - 提升杆
 - 提升释放装置
 - 支臂
- *有关目标型号和货号,请参阅测量仪器目录。

8. 非现场维修(收费)

在出现下列故障时,则需要非现场维修(收费)。请联系最近的经销商或销售处。

- 测杆操作不良
- 指针保持位置偏差严重(指针跳动)
- 精度不良